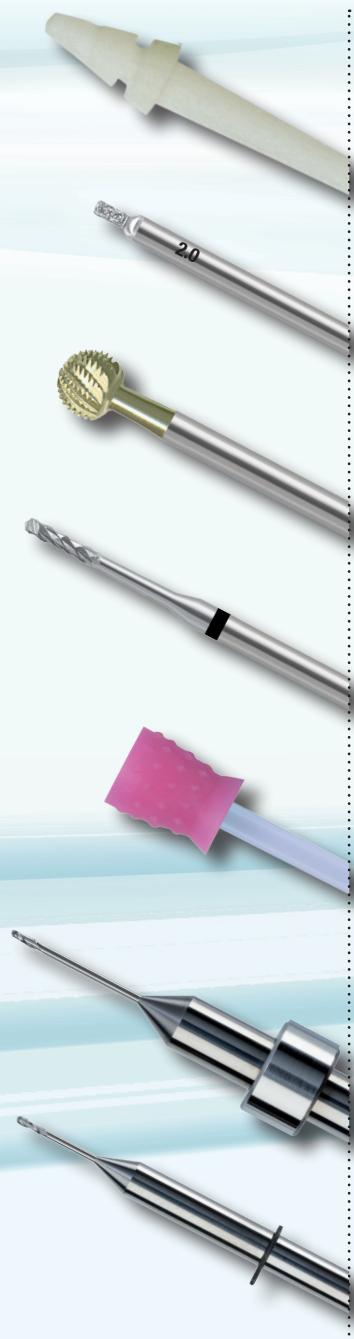


Product Innovations

Dental - Labor | Dental Laboratory | Laboratoire Dentaire | Laboratorio Dentale | Laboratorio Dental
Zahnarzt - Praxis | Dental Practice | Cabinet Dentaire | Pratica Dentale | Práctica Dental



Alle Rechte vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, und reprografische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der EDENTA AG, Switzerland zulässig. Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschliesslich unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

All rights reserved.

Reproduction, also by extract and reproducing photos are only permitted with written authorization of EDENTA AG, Switzerland. All offers, orders and deliveries are subject to Edenta's „General sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

Tous droits réservés.

Reproduction, même d'extraits et photographies reproductrices sont seulement permises avec l'autorisation écrite de EDENTA AG, Switzerland. Toutes offres, commandes, ventes et livraisons sont soumises aux „Conditions générales de ventes et livraisons Edenta“. Nous nous réservons la possibilité de réaliser toutes modifications du programme ou des constructions. Les caractéristiques du matériel présenté dans les illustrations ou les descriptions peuvent être également modifiées.

Tutti i diritti riservati.

La riproduzione, anche parziale o soltanto delle fotografie, è vietata senza previa autorizzazione scritta di EDENTA AG, Svizzera. Tutte le offerte, gli ordini e le forniture sono soggetti alle “Condizioni Generali di Vendita e Fornitura Edenta”. Ci riserviamo il diritto di modificare i programmi e la costruzione dei nostri prodotti. Le caratteristiche degli articoli rappresentati nelle illustrazioni e le descrizioni possono subire modifiche.

Reservados todos los derechos.

La reproducción, incluso parcial y la reproducción de fotografías únicamente está permitida con la autorización escrita de EDENTA AG, Suiza. Para todas las ofertas, ventas y suministros tienen validez exclusiva nuestras „Condiciones generales de venta y suministro“. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones en el surtido y el diseño. Asimismo las versiones reales de los productos pueden diferir de las imágenes y de las descripciones

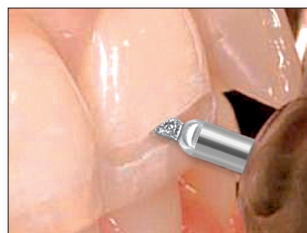
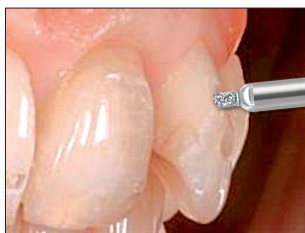
Zahnarzt-Praxis / Dental Practice / Cabinet Dentaire

	Page
Depth Marker TM	4
FiberMaster Root Post	5
FiberMaster tapered with head	6
FiberMaster tapered without head	7
FiberMaster pararell wit head	8
FiberMaster Assortments	9
Bone Cutter C141AC	10
Bone Cutter C162S	11
Bone Cutter C255S	12
Bone Cutter C254	13
Prophylaxis Polishers and Brushes	14-15

Dental-Labor / Dental Laboratory / Laboratoire Dentaire

LAB-Brushes	16
LAB-SoftBrush	17
K-Diamonds FG	18
K-Diamonds HP	19
Finisher TC851	20
CeraStar Abrasive Grinder for working ZrO ₂	21
Occlupol StarTec Polisher	21
MultiCut 354	22
TC-Cutter VZ65, PEEK-/PMMA working	23
Milling Cutter 3337, 3366F for working NEM, Ti	24
CAD/CAM Cutters	25-31

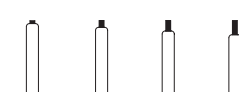
Depth Marker TM



TM
Tiefenmarkierer
Depth Marker, Veneer technique
Marqueur de profondeur



5



Shank	Order No.	TM05	TM10	TM15	TM20
FG	TM05.314...	009			
	TM10.314...		009		
	TM15.314...			009	
	TM20.314...				009
Schnitt-Tiefe = Cutting depth = Cutting depth – Tmm		0,5	1,0	1,5	2,0
U _{max}		160.000			
U _{opt}		40.000			

Depth Marker TM zur Tiefenmarkierung

Die neuen Depth Marker markieren im Vorfeld einer Präparation die gewünschte Präparationstiefe. Die Präparationstiefe ist auf den Schaft gelasert. Tiefenmarkierer für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik wie bei Keramik –Kronen, -Overlays und Onlays. Speziell geeignet für geringe Schnitttiefen (0,5 – 1,0 – 1,5 – und 2 mm). Ein hochwertig diamantiertes Arbeitsteil mit anschließendem breiten Hals, welcher ein tieferes Vordringen mit dem Depth Marker automatisch stoppt, verhindert eine zu tiefe Präparation. Das gewährleistet dem Behandler eine hohe Sicherheit speziell auch bei CAD/CAM Restaurationen welche sehr hohe Anforderungen an die Präparation stellen.

Depth Marker TM for gauging the depth

The new depth markers indicate the required preparation depth before preparation. The preparation depth is lasered on the shank. Depth markers for areas of crown and bridge work such as ceramic crowns, overlays and onlays. The depth marker is ideal for preparing shallow depths (0.5 – 1.0 – 1.5 – and 2 mm). It has a high-grade diamond-coated working section with subsequent wide neck, which automatically stops deeper penetration with the depth marker, preventing an excessively deep preparation. This guarantees a high degree of reliability for the operator, also particularly in the case of CAD/CAM restorations which place high demands on preparation.

Marqueurs de profondeur TM pour le marquage de la profondeur

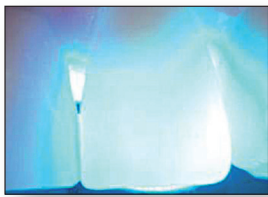
Les nouveaux marqueurs de profondeur permettent d'indiquer la profondeur de préparation souhaitée au début de la réalisation de cette dernière. La profondeur de préparation est gravée au laser sur le mandrin. Marqueurs de profondeur pour toutes les zones des couronnes, des bridges ainsi que pour les couronnes en céramique, overlays et onlays. Ces marqueurs sont particulièrement adaptés aux faibles profondeurs de préparation (0,5 – 1,0 – 1,5 – et 2 mm). La partie travaillante diamantée de grande qualité se poursuit par un large col; ce qui permet d'éviter automatiquement une pénétration trop profonde du marqueur de profondeur et de réaliser une préparation trop profonde. Ceci apporte une grande sécurité à l'opérateur en particulier lors de la réalisation de restaurations par CAD/CAM qui reposent sur des préparations très exigeantes.

Depth Marker TM marcatore di profondità

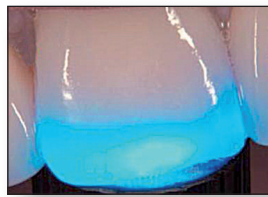
I nuovi DepthMarker marcano, prima di effettuare una preparazione, la profondità che si desidera ottenere. La misura della profondità della preparazione è segnata con il laser sul gambo. Marcatore di profondità per tutti campi della protesi fissa, come corone di ceramica, overlays e intarsi. Specialmente adatta per basse profondità di taglio (0,5 – 1,0 – 1,5 e 2 mm). La parte tagliente diamantata di alta qualità, con un largo colletto che ferma automaticamente un eccessivo avanzamento in profondità del Depth Marker, permettere di evitare che la preparazione sia troppo profonda. Ciò garantisce, a chi esegue il trattamento, una elevata sicurezza, specialmente anche nei restauri CAD/CAM, che richiedono esigenze di preparazione molto elevate.

Depth Marker TM para realizar marcas de profundidad

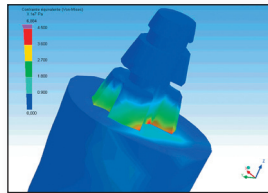
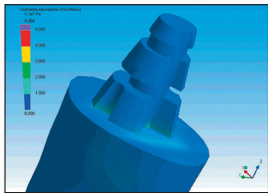
Los nuevos DepthMarker marcan en las fases previas de una preparación la profundidad de preparación deseada. La profundidad de la preparación se marca con láser en el mango. Los marcadores de profundidad son adecuados para todas las áreas en la técnica de coronas y puentes como coronas, overlays y onlays de cerámica. Especialmente indicados para pequeñas profundidades de corte (0,5 – 1,0 – 1,5 – y 2 mm). Una parte activa diamantada de gran valor con mango especialmente ancho, que detiene automáticamente una penetración profunda con el Depth Marker, evitando una preparación demasiado profunda. Esto garantiza al usuario una mayor seguridad especialmente en restauraciones CAD/CAM con requisitos muy exigentes en la preparación.



FiberMaster Post



Titanium Post



Spannungsuntersuchungen im Vergleich zwischen einem Titanstift und einem Glasfaserstift

Stress tests in comparison between a titanium post and glass-fibre post

Test de tension comparé entre un tenon en titane et un tenon en fibres de verre

Analisi sulla tensione in paragone tra un perno di titanio e uno di fibra di vetro

Análisis de las propiedades mecánicas en la comparación entre un poste de titanio y un poste de fibra de vidrio

FiberMaster Wurzelstift-Aufbausysteme aus Glasfaser mit und ohne Kopf

Die zahnfarbenen Wurzelstifte bieten neue ästhetische Möglichkeiten für Wurzelstift-Aufbausysteme, die mit Vollkeramikkronen oder Kompositkronen überdeckt werden. Die transluzenten FiberMaster Stifte haben im Vergleich mit metallischen Wurzelstiften den Vorteil einer ästhetisch hochwertigen Restauration. Die Wurzelstifte bestehen aus speziellen Glasfasern und garantieren somit eine hohe Festigkeit. Die spezielle Elastizität der Wurzelstifte fängt die auftretenden Kräfte schonend auf, und überträgt sie stressfrei in die Zahnwurzel. Wurzelfrakturen werden dadurch nahezu ausgeschlossen. Die FiberMaster Stifte sind im Röntgenbild sichtbar und können mit rotierenden Instrumenten auch wieder entfernt werden.

Indikationen: Anwendung für alle teilzerstörten Zähne. Auch für die Restauration mit Vollkeramischen Kronen, Teilkronen und Veneers ohne farbliche Beeinträchtigung.

FiberMaster glass-fibre root post and core system with and without a head

The tooth-coloured root posts offer new aesthetic possibilities for root post and core systems on which all-ceramic or composite crowns are fitted. The translucent FiberMaster posts have the advantage of producing more aesthetically high-quality restorations in comparison with metal root posts. The root posts are made from special glass fibres, guaranteeing high strength. The special elasticity of the root posts gently absorbs the forces exerted and transfers them stress-free to the tooth root. This virtually excludes root fractures. FiberMaster posts are radiopaque and can also be removed again using rotary instruments.

Indications: Application for all partially destroyed teeth. Also for restoration using all-ceramic crowns, partial crowns and veneers without impairing the shade.

Système de reconstitution corono-radicaire FiberMaster en fibres de verre avec et sans tête

Les tenons radiculaires colorés confèrent de nouvelles perspectives esthétiques aux systèmes de reconstitution corono-radicaire devant être recouverts avec des couronnes entièrement en céramique ou en composite. Les tenons translucides FiberMaster permettent de réaliser des restaurations nettement plus esthétiques qu'avec des tenons radiculaires métalliques. Ces tenons radiculaires sont constitués de fibres de verre spéciales qui permettent d'obtenir une grande résistance. L'élasticité particulière de ces tenons radiculaires permet de capter les forces de mastication en douceur et de les transférer sans stress dans la racine dentaire. Les fractures radiculaires sont ainsi pratiquement totalement évitées. Les tenons FiberMaster sont radio opaques et peuvent aussi être sortis à nouveau de la racine à l'aide d'instruments rotatifs.

Indications: pour toutes les dents particulièrement délabrées ainsi que pour les restaurations par couronnes entièrement en céramique, couronnes partielles et facettes sans colorations indésirables.

FiberMaster sistema di ricostruzione su perno radicolare in fibra di vetro, con e senza testa

I perni radicolari con il colore dei denti offrono nuove possibilità estetiche per i sistemi di ricostruzione su perno, da ricoprire con corone di ceramica integrale o corone di composito. I perni translucidi FiberMaster, paragonati ai perni di metallo, hanno il vantaggio di permettere di realizzare di restauri di elevata qualità estetica. I perni radicolari sono composti di speciali fibre di vetro e garantiscono, in questo modo, una elevata stabilità. La speciale elasticità dei perni radicolari assorbe le forze occlusali e le trasmette senza stress alla radice del dente. Fratture della radice sono, in questo modo, praticamente escluse. I perni FiberMaster sono radiopachi e possono anche essere rimossi con strumenti rotanti.

Indicazioni: utilizzo con tutti i denti parzialmente distrutti. Anche per ricostruzioni con corone di ceramica integrale, corone parziali e faccette senza compromissione del colore.

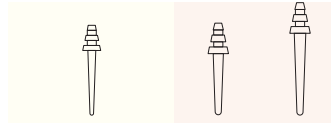
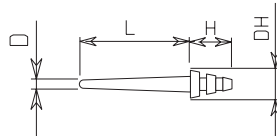
Poste radicular FiberMaster – sistema de construcción de fibra de vidrio con y sin cabezal

Los postes radicales del color del diente ofrecen nuevas posibilidades estéticas para los sistemas de construcción con postes radicales que se cubren con coronas de cerámica integral o con coronas de composito. Los postes translúcidos FiberMaster a diferencia de los postes radicales metálicos, tienen la ventaja de producir reconstrucciones estéticas de alta calidad. Estos postes están hechos de fibra de vidrio especial, que garantiza una elevada resistencia. La especial elasticidad de los postes absorbe suavemente las fuerzas y las transmite en la raíz del diente, descartando posibles fracturas de las raíces. Los postes FiberMaster son visibles radiográficamente y pueden retirarse con instrumentos rotatorios.

Indicaciones: aplicación en todos los dientes parcialmente destruidos, para restauraciones con coronas de cerámica integral, coronas parciales y carillas sin deterioro del color.

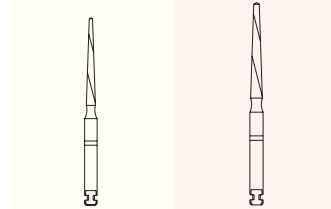
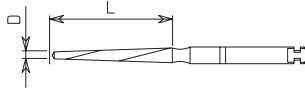
FiberMaster, konisch mit Kopf / FiberMaster, tapered with head / FiberMaster, conique avec tête

66
 Glasfaserstifte
 FiberPosts
 Tenons en fibre de verre



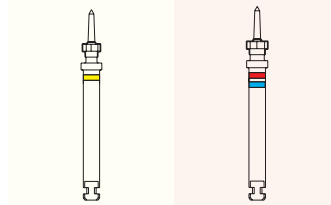
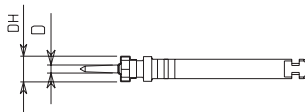
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1	2	
Stiftschaft \varnothing • Post Shank \varnothing • Tige \varnothing	D mm	0.5	0.9	
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige	L mm	9	9	12
Kopf \varnothing • Head \varnothing • Tête \varnothing	DH mm	2.5	2.8	2.8
Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête	H mm	3.5	4.5	4.5
Sortiment • Assortiment • Assortiment	1 Order No.	6602 S0	6603 S0	6604 S0
5 Stifte, 1 Erweiterer, 1 Planfräser, 1 Tiefenlehre				
5 Posts, 1 Reamer, 1 Root Facer, 1 Dept Gange				
5 Tenons, 1 Alésoir, 1 fraise à surfaçer, 1 Jange de profondeur				
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	10 Order No.	6610 - 10	6611 - 10	6612 - 10

61
 Erweiterer
 Root canal drill
 Elargisseurs
 \varnothing opt. 500 - 1.000



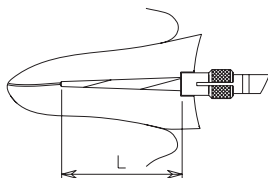
Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1	2
Durchmesser \varnothing • Diameter \varnothing • taille \varnothing	D mm	0.5	0.9
Länge • Length • longueur	L mm	16.5	17.0
	3 Order No.	6196.204.050 - 3	6196.204.090 - 3

61
 Planfräser
 Root Facer
 Fraises à planer
 \varnothing opt. 1.000 - 1.500



Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille		1	2
Zapfen \varnothing • Guide Pin \varnothing • Pivot \varnothing	D mm	0.8	0.8
Kopf \varnothing • Head \varnothing • Tête \varnothing	DH mm	2.6	3.0
	3 Order No.	6120.204.026 - 3	6120.204.030 - 3

60
 Tiefenlehre
 Depth gauge
 Jauge de profondeur

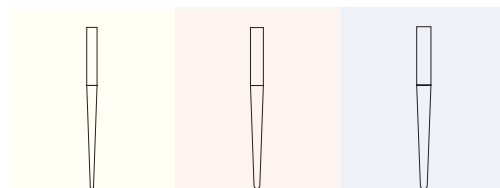
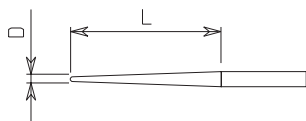


Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige	L mm	9		12
	1 Order No.	6045.H9		6045.H12

FiberMaster, konisch ohne Kopf / FiberMaster, tapered without head / FiberMaster, conique sans tête



67
 Glasfaserstifte
 FiberPosts
 Tenons en fibre de verre

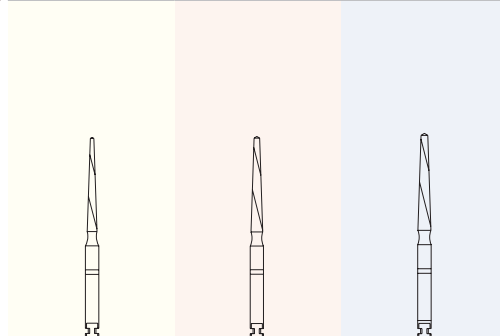
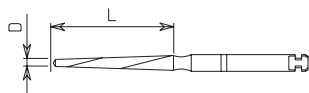


Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille

Durchmesser \varnothing • Diameter \varnothing • taille \varnothing	D mm
Länge • Length • longueur	L mm
Sortiment • Assortiment • Assortiment	1 Order No.
5 Stifte, 1 Erweiterer, 1 Tiefenlehre	
5 Posts, 1 Reamer, 1 Dept Gauge	
5 Tenons, 1 Alésoir, 1 Jauge de profondeur	
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	10 Order No.

1	2	3
0.5	0.9	1.1
16.0	16.0	16.0
6702SO	6703SO	6704SO
6710-10	6711-10	6712-10

61
 Erweiterer
 Root canal drill
 Elargisseurs
 \varnothing_{opt} 500 - 1.000

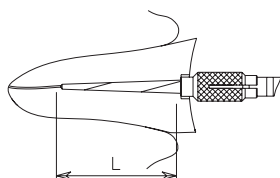


Farbkodierung / Grösse • Colour code / size • Code couleur / taille

Durchmesser \varnothing • Diameter \varnothing • taille \varnothing	D mm
Länge • Length • longueur	L mm
3 Order No.	

1	2	3
0.5	0.9	1.1
16.5	17.0	17.0
6196.204.050-3	6196.204.090-3	6196.204.110-3

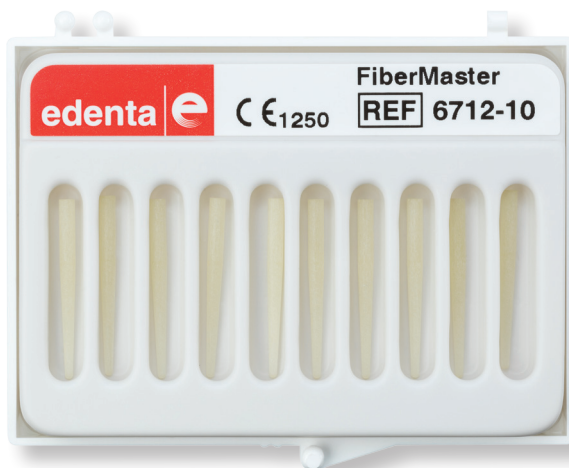
60
 Universal-Tiefenlehre
 Universal depth gauge
 Jauge de profondeur universelle



Stiftschäftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige	L mm
1 Order No.	11 - 16 6074.H12



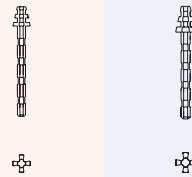
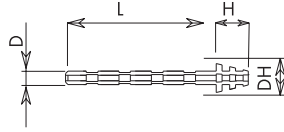
6704SO



6712-10

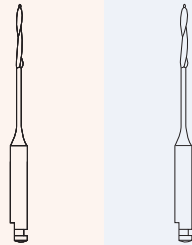
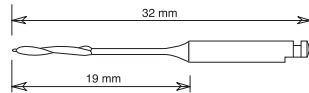
FiberMaster, parallel mit Kopf / FiberMaster, straight with head / FiberMaster, parallèle avec tête

68
Glasfaserstifte
FiberPosts
Tenons en fibre de verre



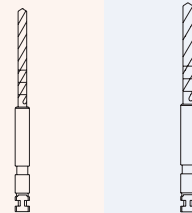
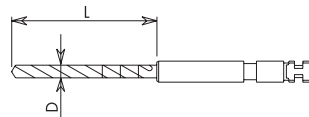
Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille	
Stiftschaft \varnothing • Post Shank \varnothing • Tige \varnothing	D mm
Stiftschaftl. • L. of Post Shank • Longueur de la tige	L mm
Kopf \varnothing • Head \varnothing • Tête \varnothing	DH mm
Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête	H mm
Sortiment • Assortment • Assortiment	Order No.
10 Stifte, 1 Erweiterer (Peeso), 1 Vorbohrer, 1 Planfräser	6802 S0
10 Posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root Facer	
10 Tenons, 1 Alésoir (Peeso), 1 Foret, 1 Fraise à planer	
Nachfüllpackung • Refill • Recharge	Order No.
10	6810 - 10
	6811 - 10

183
Peeso
 \varnothing opt. 800 - 1.200



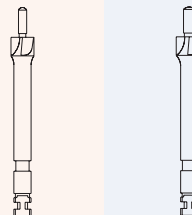
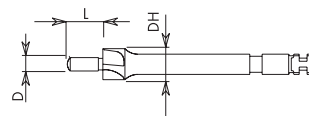
Schaftkodierung / Ringe - Shank mark / rings - Codification de tige / bagues	L mm
ISO 330 204 682 336...	Order No.
6	183.19.204.090
	183.19.204.110

63
Vorbohrer
Drill
Forets
 \varnothing opt. 500 - 1.000



Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille	
Durchmesser \varnothing • Diameter \varnothing • taille \varnothing	D mm
Bohrerlänge • Length of Drill • Longueur du foret	L mm
Order No.	Order No.
3	6321-3
	6323-3

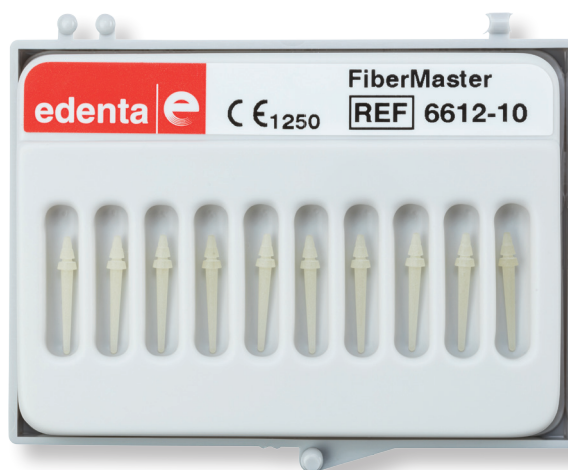
63
Planfräser
Root Facer
Fraises à planer
 \varnothing opt. 1.000 - 1.500



Farbkodierung / Grösse - Colour code / size - Code couleur / taille	
Zapfen \varnothing • Guide Pin \varnothing • Pivot \varnothing	D mm
Zapfenlänge • Length of Pin • Longueur du téton	L mm
Kopf \varnothing • Head \varnothing • Tête \varnothing	DH mm
Order No.	Order No.
3	6330-3
	6331-3



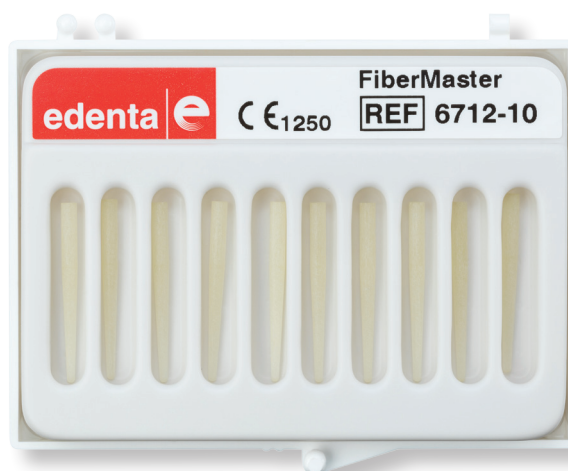
6604SO FiberMaster tapered with head



6612-10 FiberMaster tapered with head, Refill



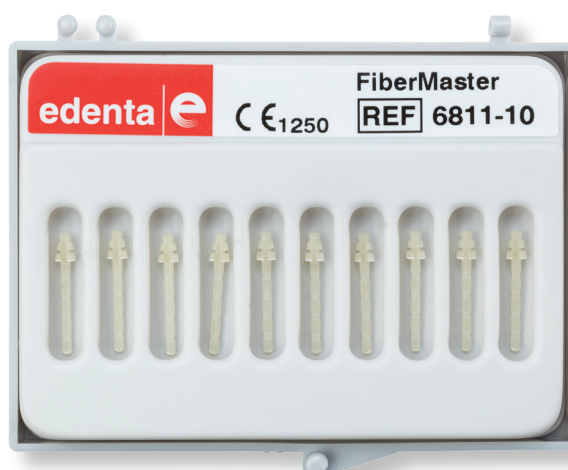
6704SO FiberMaster tapered



6712-10 FiberMaster tapered, Refill

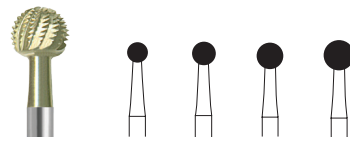
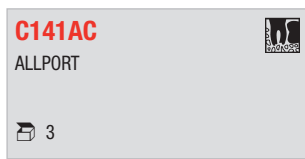


6803SO FiberMaster straight with head



6811-10 FiberMaster straight with head, Refill

Bone Cutter C141AC



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	027	031	035	040
Size			027	031	035	040
Ø ^{1/10} mm			027	031	035	040
RAL	506 205 001 298...	C141AC.205...	027	031	035	040
RAXL	506 206 001 298...	C141AC.206...	027	031	035	040
		⌚ max.	100.000	100.000	100.000	80.000
		⌚ opt.	6.000	6.000	6.000	6.000

Knochenfräser C141AC

Knochenfräser zur schonenden Bearbeitung von Knochensubstanz. Die neue optimierte A-Verzahnung gewährleistet einen sehr ruhigen Instrumentenlauf bei höchster Schnittleistung unter maximaler Schonung der zu zerspannenden Knochensubstanz.

Durch die Hartbeschichtung mit ZrN (Zirkon-Nitrid) entspricht der Fräser den hohen Anforderungen die bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden. Die Übergangsschneide erlaubt auch ein axiales Eintauchen in die Knochensubstanz. Das neu entwickelte Schneidendesign garantiert ein kontrolliertes Arbeiten sowie eine glattere Knochensubstanz-Oberfläche für eine gute Wundheilung.

Bone Cutter C141AC

Bone cutter used for gentle preparation of the bone structure. The new optimised A blades guarantee very quiet instrument running with the highest cutting efficiency and minimum trauma of the bone structure to be machined.

The cutter meets the high demands placed on a high-quality surface during surgical preparation of the bone, due to the ZrN (zircon nitride) hard coating. The transitional blade also enables axial insertion in the bone structure. The newly developed blade design guarantees controlled preparation and a smoother bone structure surface for good wound healing.

Fraise à os C141AC

Fraise à os pour un traitement en douceur de la substance osseuse. La nouvelle denture A optimisée garantit une utilisation très silencieuse de l'instrument avec une performance de coupe très élevée, tout en préservant au maximum la substance osseuse à découper.

Grâce à un revêtement résistant avec du ZrN (nitride de zirconium), la fraise répond aux exigences élevées qui s'imposent lors d'un traitement chirurgical de l'os pour une surface de qualité. La coupe de transition permet une pénétration axiale dans la substance osseuse. Le design de la coupe nouvellement développé garantit un travail contrôlé ainsi qu'une surface osseuse plus lisse pour une bonne cicatrisation.

Fresa ossivora C141AC

Fresa ossivora per la preparazione delicata dell'osso. L'innovativa dentatura ad A è ottimizzata per garantire un funzionamento morbidissimo e prestazioni altissime assicurando la massima delicatezza nei confronti dei tessuti ossei da recidere.

Grazie al rivestimento duro in ZrN (nitruo di zirconio) la fresa corrisponde alle esigenze elevate che le superfici degli strumenti chirurgici di preparazione dell'osso devono soddisfare. Il tagliente di transizione consente di affondare la fresa nella sostanza ossea anche assialmente. L'innovativa geometria del tagliente assicura una preparazione mirata e produce una superficie ossea più levigata che favorisce la guarigione.

Fresa de hueso C141AC

Fresa de hueso para el trabajo cuidadoso de la sustancia ósea. El nuevo dentado-A optimizado garantiza un funcionamiento del instrumento muy silencioso con mayor capacidad de corte y con el máximo cuidado hacia la sustancia ósea mecanizada.

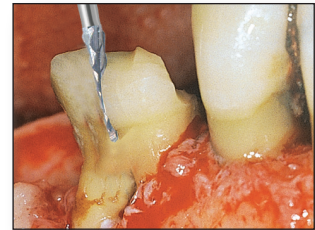
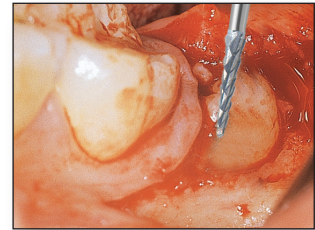
Mediante el duro revestimiento con ZrN (Nitruo de zirconia) la fresa cumple con los requisitos más exigentes establecidos para el mecanizado quirúrgico óseo en una superficie de alta calidad. La hoja de transición permite también una inmersión axial en la sustancia ósea. El diseño de corte de nuevo desarrollo garantiza un trabajo controlado, así como una superficie lisa de la sustancia ósea para una buena cicatrización.

Bone Cutter C162S



C162S
 Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os

3



Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
Ø10 mm				10,0 016
HP	500	104 408 337...	C162S.104...	016
RAXL	500	206 408 337...	C162S.206...	016
FGXL	500	316 408 337...	C162S.316...	016
		○ max.	○ opt.	
HP		40.000	20.000	
RAXL		40.000	20.000	
FGXL		100.000	60.000	

Knochenfräser C162S

Knochenfräser zur schonenden Bearbeitung von Knochen- und Zahnhartsubstanz. Die spezielle S-Verzahnung für optimale Schärfe und perfektem Schneidverhalten für ein noch besseres Schneidgefühl und maximaler Schnittkontrolle.

Indikationen: Freilegen und entfernen retinierter Zähne, Entfernen von Wurzelresten, Präparation von Knochensubstanz und Knochendeckeln, Wurzelspitzenresektionen, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

Bone cutter C162S

Bone cutter for gentle trimming of bone and tooth structure. The special S-cut for optimum cutting sharpness and perfect blade action for an even better cutting sensation and maximum cutting control.

Indications: Exposing and removing retained teeth, removing root remains, preparation of bone structure and bone lids, apicectomies, cutting teeth and tooth roots.

Fraises à os C162S

Fraises à os pour le fraisage délicat de l'os et de la substance dentaire. La denture spéciale en forme de S permet d'obtenir une netteté de coupe optimale ainsi qu'une puissance de coupe parfaite avec une sensation de coupe encore meilleure et un contrôle de coupe maximum.

Indications: Exposition et avulsion de dents retenues, avulsion de racines résiduelles, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, résections apicales, section de dents et séparation de racines dentaires.

Fresa per osso C162S

Fresa per la lavorazione delicata del tessuto osseo e della sostanza dentale dura. La dentatura speciale a S permette un taglio ottimale e un perfetto comportamento della fresa durante il taglio, per una migliore sensazione e il massimo controllo durante l'uso.

Indicazioni: esposizione ed estrazione di denti inclusi, estrazione di resti di radici, preparazione del tessuto osseo e di coperchi ossei, resezioni apicali di radici, taglio di denti e radici dentali.

Fresa de hueso C162S

Fresa de hueso para el procesamiento cuidadoso de la sustancia ósea y dental. Dispone de un dentado especial en forma de S que proporcionan una nitidez óptima y un perfecto rendimiento de corte para una mayor sensibilidad en el corte y un perfecto control.

Indicaciones: exposición y extracción de dientes retenidos, extracción de restos radiculares, preparación de sustancia dental y colgajos óseos, resección apical, sección de dientes o raíces.

Bone Cutter C255A

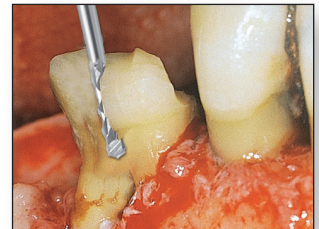
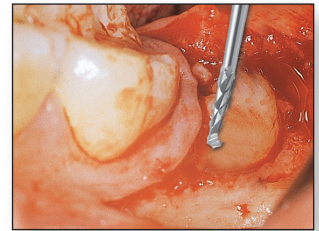
C255A
 Knochenfräser
 Bone Cutter
 Fraise à os







Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
Ø1/10 mm				6,0
HP		• 500 104 597 295...	C255A.104...	012
RAXL		• 500 206 597 295...	C255A.206...	012
FGXXL		• 500 317 597 295...	C255A.317...	012
		○ max.	○ opt.	
HP		40.000	20.000	
RAXL		40.000	20.000	
FGXXL		100.000	60.000	



Knochenfräser C255A

Knochenfräser zylindrisch für die effektive Präparation von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz. Ein zylindrischer Knochenfräser für effektive, dünne Knochenschnitte mit nur 1,2 mm Schnittstärke. Eine Verzahnung mit langen Schneidkanten und einem grossen Spanraum gewährleistet einen sehr ruhigen Instrumentenlauf bei höchster Schnittleistung unter maximaler Schonung der zu zerspannenden Knochensubstanz. Der lange, schlanke Instrumentenhals erlaubt eine gute Sicht während der Präparation.

Indikationen: Freilegen und entfernen retinierter Weisheitszähne, Wurzelspitzenresektionen, Präparation von Knochensubstanz und Knochendeckeln, Zerteilen von Zähnen und Zahnwurzeln.

Bone cutter C255A

Cylindrical bone cutter for effective preparation of bone tissue and tooth structure. A cylindrical bone cutter for effective, thin bone cuts with only 1.2 mm cutting thickness. A blade configuration with long cutting edges and large chip space guarantees a very quiet running instrument with the highest cutting performance and maximum protection of the bone structure to be cut. The long, slender instrument neck enables good visibility during preparation.

Indications: Exposing and removing retained wisdom teeth, apicectomies, preparation of bone structure and bone lids, cutting teeth and tooth roots.

Fraise à os C255A

Fraise cylindrique permettant de réaliser une préparation efficace du tissu osseux et de la substance dentaire. Fraise à os cylindrique pour une section osseuse efficace et mince de 1,2 mm d'épaisseur seulement. Sa denture à arêtes longues et ses grands logements pour copeaux permettent d'obtenir une rotation très silencieuse de l'instrument tout en conservant une haute performance de coupe; la substance dentaire à sectionner est préservée au maximum. Le col long et mince de l'instrument permet d'obtenir une bonne vision lors de la préparation.

Indications: Exposition et avulsion de dents de sagesse retenues, résections apicales, préparation de la substance osseuse et de volets osseux, section de dents et séparation de racines dentaires.

Fresa per osso C255A

Fresa cilindrica per la efficace preparazione del tessuto osseo e della sostanza dentale. Una fresa cilindrica per tagli sottili ed efficaci con uno spessore soltanto di 1,2 mm. Una dentatura a lame lunghe e un grande spazio per i trucioli garantisce una perfetta rotazione della fresa e la massima capacità di taglio senza danneggiare la sostanza dentale da rimuovere. Il lungo e sottile collo dello strumento permette di avere una buona visuale della zona di lavoro durante la preparazione.

Indicazioni: esposizione ed estrazione di denti inclusi, resezioni apicali di radici, preparazione del tessuto osseo e di coperchi ossei, taglio di denti e radici dentali.

Fresa de hueso C255A

Fresa de hueso cilíndrica para la preparación eficaz de tejido óseo y sustancia dental. Una fresa de hueso cilíndrica para secciones finas de hueso de 1,2 mm de espesor. Un dentado con aristas cortantes largas y un gran desalojo de virutas, garantiza una rotación silenciosa del instrumento con un mayor rendimiento de corte y la mayor preservación de la sustancia ósea. El largo y delgado mango del instrumento permite una buena visibilidad durante la preparación.

Indicaciones: exposición y extracción de cordales retenidos, resección apical, preparación de sustancia dental y colgajos óseos, sección de dientes o raíces.

Bone Cutter C254



C254

Fräser für Blattimplantate
Cutter for blade Implants
Fraise pour Implant lame



opt. 80.000, max. 100.000

3

Shank Size	L mm	ISO	Order No.	
∅ _{h10} mm				6,0
FGXL	500 316 415 296...		C254.316...	012
FGXXL	500 317 415 296...		C254.317...	012

Knochenfräser C254

Knochenfräser für Blattimplantate sind ideal zur schonenden Bearbeitung von Knochensubstanz. Die Verzahnung gewährleistet einen sehr ruhigen Instrumentenlauf bei maximaler Schonung der zu zerspannenden Knochensubstanz. Der lange, schlanke Instrumentenhals erlaubt eine gute Sicht während der Präparation.

Indikationen: Zur Präparation von Knochensubstanz.

Antrieb: Nur mit Mikromotor und rotem Winkelstück, nicht in der Turbine verwenden, Unfallgefahr. Drehzahl opt. 80.000 upm, nur mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten.

Bone cutter C254

Bone cutters for blade implants are ideal for gentle preparation of bone structure. The blade configuration guarantees a very quiet running instrument with maximum protection of the bone structure to be cut. The long, slender instrument neck enables good visibility during preparation.

Indications: Preparing bone structure.

Drive: Only use with a micromotor and red ring contra angle. Do not use in a turbine, risk of injury. Motor speed opt. 80,000 rpm, only apply light working pressure when preparing

Fraise à os C254

Les fraises à os pour implants à lames sont idéales pour le fraisage délicat de la substance osseuse. Leur denture permet d'obtenir un fonctionnement très silencieux de l'instrument tout en préservant au maximum la substance osseuse à sectionner. Le col long et mince de l'instrument permet d'obtenir une bonne vision lors de la préparation.

Indications: pour la préparation de la substance osseuse.

Utilisation: uniquement avec un micromoteur et un contre angle bague rouge; ne pas utiliser de turbine; risque d'accident. Vitesse de rotation optimale: 80.000 rpm sous une pression légère.

Fresa per osso C254

Le frese per gli impianti a lama sono ideali per la lavorazione delicata del tessuto osseo. La dentatura garantisce una rotazione molto tranquilla dello strumento senza danneggiare il tessuto osseo da rimuovere. Il lungo e sottile collo dello strumento permette di avere una buona visuale della zona di lavoro durante la preparazione.

Indicazioni: preparazione del tessuto osseo.

Propulsione: solo con micromotore e manipolo contrangolo con anello rosso. Non usare con la turbina, pericolo di incidente. Velocità ottimale 80.000 giri/minuto, usare solo esercitando una leggera pressione.

Fresa de hueso C254

La fresa de hueso para implantes laminares es ideal para la preparación cuidadosa de la sustancia ósea. El dentado garantiza una rotación del instrumento muy silenciosa con la mayor preservación de la sustancia ósea. El largo y delgado mango del instrumento permite una buena visibilidad durante la preparación.

Indicaciones: para la preparación de sustancia ósea.

Accionamiento: sólo con micromotor y contraángulo rojo, no utilizar en la turbina, riesgo de accidentes. Número de revoluciones ópt. 80.000 rpm, aplicando sólo una ligera presión.

Prophylaxis Polishers, Brushes



Prophylaxe-Behandlung, Maximale Reinigung und Politur der Zahnoberfläche

Gesunde Zähne und gesundes Zahnfleisch – mit der richtigen Prophylaxe. Die neuen Prophylaxe-Polierer mit verbesserten Poliereigenschaften glätten die Zahnoberflächen um das erneute Festsetzen von Bakterien zu verhindern. Dabei schonen die Polierer die Zahnschmelze und die für den Patienten unangenehme Zahnerwärmung wird stark reduziert. Dadurch wird eine gründliche und zuverlässige Zahn-Reinigung gewährleistet. Eine Farbcodierung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Polierer: mit Plastikschaft: Blau = standard Polierer zum Entfernen von Zahnbelag und zum Polieren, Rosa = weicher Polierer zum Entfernen von Zahnbelag in Sulkusnähe, zur Schonung des Weichgewebes. Zur Einmalanwendung mit Polierpaste, nicht autoklavierbar.

Prophylaxis treatment, maximum cleaning and polishing of the tooth surface

Healthy teeth and gingiva – with the correct prophylaxis. The new prophylaxis polishers with improved polishing properties smooth tooth surfaces to prevent renewed accumulation of bacteria. The polishers are gentle on the tooth structure during polishing and heating of the teeth, which is unpleasant for the patient, is greatly reduced. This guarantees thorough, reliable cleaning of the teeth. Colour coding identifies the different hardness of the polishers: with plastic shank: blue = standard polisher for removing accretion and polishing, pink = soft polisher for removing accretion near the sulcus, for protecting the soft tissue. For single use with polishing paste, non-autoclavable.

Traitement prophylactique, nettoyage et polissage maximum des surfaces dentaires

Dents saines et gencives saines – avec la bonne prophylaxie. Les nouveaux polissoirs de prophylaxie polissent encore mieux les surfaces dentaires grâce à leurs propriétés de polissage améliorées; ce qui permet d'éviter la formation de nouveaux dépôts de bactéries. En effet, ces polissoirs préservent la substance dentaire et l'échauffement des dents (désagréable pour le patient) est fortement réduit. On obtient ainsi un nettoyage des dents complet et en profondeur. Un code de couleurs permet de distinguer les différentes duretés des polissoirs: avec le mandrin en plastique : bleu = polissoir standard pour l'élimination de la plaque dentaire et le polissage, rose = polissoir souple pour l'élimination de la plaque dentaire dans la zone du sulcus afin de préserver les tissus mous. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Tattamento profilattico, massima pulizia e lucidatura della superficie dentale

Denti sani e gengive sane - con la corretta profilassi. I nuovi lucidanti per profilassi, con proprietà lucidanti migliorate, lisciano le superfici dentali per evitare una nuova deposizione di batteri. Allo stesso tempo, i lucidanti non danneggiano la sostanza dentale e il riscaldamento del dente, sgradevole per il paziente, viene notevolmente ridotto. In questo modo viene garantita una pulizia del dente accurata e affidabile. Un codice colorato distingue le differenti durezze dei lucidanti: con gambo di plastica: blu = lucidante standard per la rimozione della placca e per la lucidatura, rosa = lucidante morbido per la rimozione della placca vicino ai solchi senza danneggiare i tessuti molli. I lucidanti sono monouso e possono essere usati una sola volta con pasta per lucidare, non mettere in autoclave.

Tratamiento de profilaxis, máxima limpieza y pulido de la superficie dental

Dientes sanos y encías sanas - con la profilaxis adecuada. Los nuevos pulidores para profilaxis con propiedades de pulido mejoradas, alisan la superficie del diente para evitar que se vuelvan a fijar las bacterias. Estos pulidores son cuidadosos con la sustancia dental y reducen en gran medida el desagradable calentamiento del diente. Así se garantiza una limpieza dental minuciosa y segura. Una codificación por colores marca la diferencia entre las distintas durezas de los pulidores: con mango de plástico: azul = pulidor estándar para la remoción de la placa y para pulir, rosa = pulidor más suave para la remoción de la placa cerca del surco, para el cuidado de los tejidos blandos. Desechable. Utilizar con pasta de pulido, no autoclavable.

Prophylaxis Cups

max. 10.000
 opt. 1.500
 100

L mm	9,0	9,0
Size \varnothing 1/10 mm	060	060
Order No.	1246RA-100	1247RA-100
ISO No. 020 244...	034 500 060	034 400 060
Hardness	medium	soft

Prophylaxis Cups

Polierer mit Plastik-Winkelstückschaft und Spritzschutz, verhindert ein Eindringen der Polierpaste ins Winkelstück. Zur Einmalanwendung mit Polierpaste, nicht autoklavierbar.

Polishers with plastic contra-angle shank and spray guard, prevents penetration of polishing paste into the contra-angle. For single use with polishing paste, non-autoclavable.

Polissoirs avec un mandrin en plastique pour contre angle et protection contre les projections permettant d'éviter l'intrusion de pâte à polir dans le contre angle. Polissoirs à usage unique non autoclavables à utiliser avec une pâte à polir.

Lucidanti con gambo in plastica per manipolo contrangolo e protezione contro gli spruzzi, evita che la pasta per lucidare entri nel manipolo. Possono essere usati solo una volta con la pasta per lucidare. Non mettere in autoclave.

Pulidores con mango de plástico para contraángulo y tapa de protección que evita la entrada de pasta de pulido en el contraángulo. Un solo uso con pasta de pulido. No autoclavable.

Prophylaxis Cups with nubs

max. 10.000
 opt. 1.500
 100

L mm	9,0	9,0
Size \varnothing 1/10 mm	060	060
Order No.	1248RA-100	1249RA-100
ISO No. 020 244...	036 500 060	036 400 060
Hardness	medium	soft

Prophylaxis Cups with nubs

Polierer mit Plastik-Winkelstückschaft und Spritzschutz. Spezielle aussen angeordnete Noppen sowie innen schräg ausgebildete Lamellen leiten die Paste immer zur Kelchkante und damit immer in Richtung Zähne zur optimalen Zahnreinigung und gleichzeitiger Reibungswärme Reduzierung. Zur Einmalanwendung, nicht autoklavierbar.

Polishers with plastic contra-angle shank and spray guard. Special nubs on the outside and inner diagonal lamellae constantly guide the paste to the edge of the cup and thus always towards the teeth, ensuring optimum tooth cleaning while simultaneously reducing the frictional heat. For single use, non-autoclavable.

Polissoir avec mandrin en plastique et protection contre les projections pour contre angle. L'entrecroisement spécial dirigé vers l'extérieur ainsi que les lamelles obliques dirigées vers l'intérieur conduisent la pâte vers le bord de la cupule et donc toujours en direction des dents afin d'assurer un nettoyage optimal de ces dernières tout en réduisant le dégagement de chaleur par friction. Brossettes à usage unique non autoclavables.

Lucidante con gambo di plastica per manipolo contrangolo e protezione contro gli spruzzi. Dei nodi speciali esterni, come pure le lamelle inclinate interne guidano la pasta per lucidare sempre verso i bordi del calice e quindi sempre verso i denti, per una pulizia dentale ottimale e la riduzione del calore prodotto dall'attrito. Possono essere usate solo una volta. Non mettere in autoclave.

Pulidores con mango de plástico para contraángulo y tapa de protección. Puntos de relieve exteriores e interiores especialmente ordenados de forma oblicua que dirigen la pasta siempre hacia el borde de la copa, de modo que la limpieza se realiza siempre de forma óptima y reduciendo al mismo tiempo el calor producido por la fricción. Un solo uso. No autoclavable.

Prophylaxis Brushlets

max. 10.000
 opt. 1.500
 100

L mm	9,0	9,0
Size \varnothing 1/10 mm	060	060
Order No.	1250RA-100	1254RA-100
ISO No. 010 244...	225 500 060	225 400 060
Hardness	medium	soft

Prophylaxis Brushlets

Nylonbürste mit Plastik-Winkelstückschaft zur Beseitigung von Zahnbelägen, mit Polierpaste. Zur Einmalanwendung, nicht autoklavierbar.

Nylon brushes with plastic contra-angle shank for removing accretion, with polishing paste. For single use, non-autoclavable.

Brossettes en nylon avec mandrin en plastique pour contre angle pour l'élimination de la plaque dentaire à l'aide de pâte à polir. Brossettes à usage unique non autoclavables.

Spazzole di nylon con gambo di plastica per manipolo contrangolo, per la rimozione della placca dentale con pasta per lucidare. Possono essere usate solo una volta. Non mettere in autoclave.

Cepillos de nylon con mango de plástico para contraángulo para la remoción de la placa dental con pasta de pulido. Un solo uso. No autoclavable.

LAB-Brushes

2120 2121

max. 30.000
opt. 15.000

5



Shank	ISO	Order No.	Size	Size
HP	100 104 543 000...	2120	195	
	090 104 543 000...	2121		195

Bürsten, Naturhaar, Ziegenhaar

2120, Naturhaar (dunkel), weiche Borsten für die Politur mit Paste.

2121, Ziegenhaar (hell), harte Borsten für die Politur mit Paste.

Brushes, natural hair, goat hair

2120, Natural hair (dark), soft brushes for polishing with paste.

2121, Goat hair (light), hard brushes for polishing with paste.

Brossettes, poils naturels, poils de chèvre

2120, Poils naturels (foncé), brosettes souples pour le polissage avec de la pâte.

2121, poils de chèvre (clair), brosettes dures pour le polissage avec de la pâte.

Spazzole, pelo naturale, pelo di capra

2120, Pelo naturale (scuro), spazzola morbida per la lucidatura con pasta.

2121, Pelo di capra (chiara), spazzola dura per la lucidatura con pasta.

Cepillos, pelo natural, pelo de cabra

2120, Pelo natural (oscuro), cerdas blandas para el pulido con pasta.

2121, Pelo de cabra (claro), cerdas duras para el pulido con pasta.

2125

max. 10.000
opt. 6.000

5



Shank	ISO	Order No.	Size
HP	030 104 543 514...	2125	220

Polierbürste für Composite

2125, Die Fasern der Bürsten sind mit Schleifmitteln durchsetzt.

Dadurch ist keine Polierpaste notwendig.

Polishing brush for composites

2125, The fibres of the brushes are impregnated with abrasives.

No polishing paste is therefore required.

Brossettes à polir pour composites

2125, les fibres de la brosettes sont enduites d'abrasif.

Ainsi, il n'est pas nécessaire d'utiliser une pâte à polir.

Spazzole per lucidare per composito

2125, Le fibre delle spazzole sono impregnate di abrasivo. In questo modo la pasta per lucidare non è necessaria.

Cepillos de pulido para composite

2125, Las fibras del cepillo se entremezclan con abrasivos. Por ello, no es necesaria la pasta de pulido.

2130

max. 5.000
opt. 3.000

5



Shank	ISO	Order No.	Size
HP	050 104 373 000...	2130	220

Baumwollschwabbel

2130, Zur Hochglanzpolitur mit Paste für alle Dentalmaterialien.

Cotton buff

2130, For high-lustre polishing with paste. Suitable for all dental materials.

Polissoir en coton

2130, pour le brillantage de tous les matériaux dentaires avec de la pâte.

Spazzole di cotone

2130, Per la lucidatura a specchio con pasta, per tutti i materiali dentali.

Discos de algodón

2130, Para el pulido de alto brillo con pasta para todos los materiales dentales.

Endpolitur mit Bürsten und Schwabbeln

Bei allen zahntechnischen Arbeiten ist es erforderlich, die Werkstücke sorgfältig auszuarbeiten und auf Hochglanz zu polieren. Eine Hochglanzpolitur ist eine Oberflächenveredelung. Die Politur erfolgt von grob nach fein mit den entsprechenden Polierern. Nach der Politur mit Polierern erfolgt die Hochglanz-Feinpolitur mit Bürsten und Schwabbeln unter Anwendung von Polierpaste.

Final polish using brushes and mops

All dental technical restorations must be carefully finished and polished to a high-lustre. High-lustre polish is surface refinement. Surfaces are polished from coarse to fine using the respective polishers. After polishing using polishers, high-lustre fine polishing is completed using brushes and mops with the use of polishing paste.

Polissage final avec les brosettes et les polissoirs

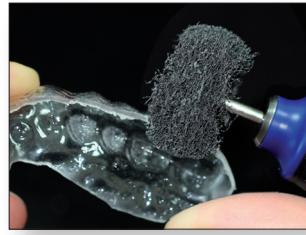
Il est nécessaire de polir soigneusement toutes les pièces et de les lustrer parfaitement pour tous les travaux de prothèse dentaire. Le lustrage consiste à embellir les surfaces de la prothèse. Le polissage s'effectue en démarrant avec des gros grains et en allant jusqu'aux grains fins avec les polissoirs correspondants. Le lustrage final est réalisé à l'aide de brosettes et de polissoirs en utilisant de la pâte à polir après avoir réalisé le polissage avec des polissoirs.

Lucidatura finale con spazzole e spazzole di cotone

In tutti i lavori odontotecnici è d'obbligo rifinire con cura i manufatti e lucidarli a specchio. Una lucidatura a specchio è una nobilitazione della superficie. La lucidatura viene effettuata con i relativi lucidanti, dalla grana grossa a quella fina. Dopo la lucidatura con i lucidanti viene effettuata la lucidatura a specchio con spazzole e spazzole di cotone, con l'uso della pasta per lucidare.

Pulido final con cepillos y disco de pulido de algodón

Para todo trabajo protésico es necesario procesar las piezas de trabajo cuidadosamente y someterlas al pulido de alto brillo. Un pulido de alto brillo es un perfeccionamiento de la superficie. El pulido tiene lugar de grueso a fino con los pulidores adecuados. Tras el pulido con los pulidores se realiza el pulido fino de alto brillo con cepillos y discos de algodón utilizando pasta de pulido.



2140
SoftBrush, coarse

max. 15.000
opt. 10.000

5



Size \varnothing / ₁₀ mm	ISO	Order No.	Size
HP	030 104 045 000...	2140	250

SoftBrush,

3 abrasive Stufen: 2140 – grob, 2141 – mittel, 2142 – fein
 3 levels of abrasive: 2140 – coarse, 2141 – medium, 2142 – fine
 3 niveaux d'abrasion: 2140 – gros, 2141 – moyen, 2142 – fin
 3 gradi abrasivi: 2140 – grosso, 2141 – medio, 2142 – fino
 3 grados de abrasión: 2140 – grueso, 2141 – medio, 2142 – fino

2141
SoftBrush, medium

max. 15.000
opt. 10.000

5



Size \varnothing / ₁₀ mm	ISO	Order No.	Size
HP	030 104 045 003...	2141	250

2142
SoftBrush, fine

max. 15.000
opt. 10.000

5



Size \varnothing / ₁₀ mm	ISO	Order No.	Size
HP	030 104 045 001...	2142	250

SoftBrush

Als optimalen Ersatz für Schmirgelpapieranwendungen bei der Bearbeitung von thermoplastischen Materialien. Die offenporigen Bürsten reduzieren die Gefahr der Objektüberhitzung und verhindern damit eine Verformung der Materialien.

Anwendungen: Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Mundprotektoren, Tiefziehfolien, individuellen Abdrucklöffeln, Kunststoffprothesen, Komposit-Verblendkronen usw., bis hin zum Satinieren von filigran ausgearbeiteten Edelmetallkaulflächen.

As an optimum alternative to the use of sandpaper when preparing thermoplastic materials. The open-pore brushes reduce the risk of overheating the object, preventing deformation of materials.

Application: Preparing the surface of soft relines, mouth guards, vacuum-formed foils, custom impression trays, acrylic dentures, composite veneer crowns etc., to satin-finishing delicately prepared precious metal occlusal surfaces.

Remplace de manière optimale les bandes de corindon pour la finition des matériaux thermoplastiques. Les brosselettes à pores ouverts réduisent le risque de surchauffe de la pièce prothétique; ce qui permet d'éviter toute déformation des matériaux.

Utilisation: polissage des rebasages souples, des protèges dents, des plaques thermoformées, des portes empreintes individuels, des prothèses en résine, des couronnes à recouvrement cosmétique en composite etc., jusqu'au lustrage final des surfaces masticatrices en métaux précieux en filigrane.

Come sostituzione ottimale della carta abrasiva nella lavorazione di materiali termoplastici. Le spazzole a pori aperti riducono il pericolo del surriscaldamento dell'oggetto, evitando così una deformazione del materiale.

Utilizzo: lavorazione della superficie di ribasature con materiale morbido, paradenti, fogli termoplastici, cucchiai portaimpronte individuali, protesi di resina, corone con ricopertura di composito, ecc., fino alla satinatura di superfici occlusali di lega preziosa accuratamente rifinite.

Sustituto óptimo para la aplicación de papel abrasivo en la preparación de materiales termoplásticos. Los cepillos de por abierto reducen el peligro de sobrecalentamiento de los objetos y evitan así la deformación de los materiales.

Aplicaciones: Preparación de la superficie de rebases blandos permanentes, protectores bucales, láminas de termoformado, cubetas de impresión individuales, prótesis de resina, coronas de cerámica y el satinado de superficies oclusales de metales preciosos.

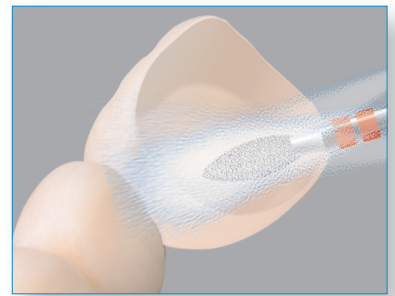
K-Diamonds FG

K850
 Konus rund
 Round End Taper
 Cône, bout arrondi

5 max. 200.000



Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0
FG		•• K806 314 199 524...	K850.314...	014	016
		opt.		200.000	200.000

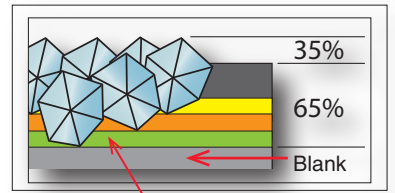


K881
 Zylinder rund
 Round End Cylinder
 Cylindre, bout arrondi

5 max. 200.000



Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0
FG		•• K806 314 141 524...	K881.314...	012
		•• K806 314 141 514...	KF881.314...	012
		opt.		200.000



Multilayer-Diamond

K882
 Zylinder rund
 Cylinder Round End
 Cylindre, bout arrondi

5 max. 200.000



Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0
FG		•• K806 314 142 524...	K882.314...	012
		opt.		200.000

K899
 Knospenspitze
 Pointed Bud
 Bouton pointu

5 max. 200.000



Shank	L mm	ISO	Order No.	7,0
FG		•• K806 314 033 524...	K899.314...	031
		opt.		200.000

Vollkeramik-ZrO2 Bearbeitung mit Diamantinstrumenten unter Wasserkühlung

Voraussetzung für eine hohe Lebensdauer von Vollkeramischen Restaurationen ist eine materialschonende Bearbeitung der gesinterten Keramik zur Vermeidung von Mikrorissen und Abplatzern. Es soll nicht mehr grossflächig geschliffen werden, sondern nur noch die notwendigen, geringen Aufpassarbeiten unter Anwendung der speziellen K-Diamanten mit Wasserkühlung ausgeführt werden. Die Körnungen der Diamantinstrumente sind entsprechend angepasst um ein Herausreißen von Keramikpartikeln zu vermeiden um damit nicht die Langzeitstabilität der Vollkeramik zu gefährden.

All-ceramic ZrO2 preparation using diamond instruments and water-cooling

Material-friendly preparation of the sintered ceramic to prevent microcracks and chipping is required to ensure a long service life of all-ceramic restorations. Large areas should no longer be trimmed but only the necessary, minor fitting adjustments should be completed using special K diamonds and water-cooling. The grit sizes of the diamond instruments are adapted accordingly to prevent the ceramic particles being ripped out, ensuring the long-term stability of the ceramic is not put at risk.

Fraisage des couronnes entièrement en céramique ZrO2 à l'aide d'instruments diamantés sous refroidissement d'eau

La condition préalable à l'obtention de restaurations entièrement en céramique d'une grande longévité est de travailler la céramique frittée de manière douce; ce qui permet d'éviter la formation de microfissures ou d'éclats. Il n'est pas utile de fraiser sur une grande étendue; réaliser uniquement le travail nécessaire en utilisant les fraises diamantées spéciales K sous refroidissement d'eau. Les grains des instruments diamantés sont agencés de telle manière à éviter un arrachement des particules de céramique; ce qui permet de ne pas remettre en cause la longévité de la restauration entièrement en céramique.

Lavorazione di ceramica integrale ZrO2 con strumenti diamantati con raffreddamento ad acqua

Il presupposto per una lunga durata nel tempo dei restauri in ceramica integrale, è una lavorazione delicata della ceramica sinterizzata, per evitare microfessature e scheggiature. Non deve più essere asportato materiale da vaste superfici, ma devono essere fatte solo quelle piccole modifiche necessarie, eseguite con gli speciali diamanti K con raffreddamento ad acqua. Le granulometrie degli strumenti diamantati sono adeguate per evitare che le particelle di ceramica siano strappate via, e quindi per non mettere in pericolo la durata nel tempo della ceramica integrale.

Preparación de cerámica integral ZrO2 con instrumentos de diamante y refrigeración con agua

La condición previa para una larga durabilidad de las restauraciones de cerámica integral, es una preparación cuidadosa con el material de la cerámica sinterizada para evitar microfisuras y descamaciones. No se debe pulir más de lo necesario, con los diamantes K especiales y refrigeración con agua. Los granos de los instrumentos diamantados se ajustan en consecuencia para no poner en peligro a largo plazo la estabilidad a largo plazo de la cerámica integral.

K-Diamonds HP



K801
Kugel
Round
Boule

3 max. 40.000



Shank	L	mm	
HP	ISO	Order No.	
	•• K806 104 001 524...	K801.104...	021
	⌚ opt.		18.000

K847S
Konus flach, seitenbelegt
Flat End Taper, side-coated
Cône, bout plat, diamanté sur les faces travaillantes

3 max. 40.000



Shank	L	mm	8,0
HP	ISO	Order No.	
	•• K806 104 172 524...	K847S.104...	014
	⌚ opt.		18.000

K850
Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

3 max. 40.000



Shank	L	mm	10,0	10,0
HP	ISO	Order No.		
	•• K806 104 199 524...	K850.104...	018	023
	•• K806 104 199 514...	KF850.104...	018*	
	⌚ opt.		18.000	18.000
	⌚ opt.		12.000*	

K856
Konus rund
Round End Taper
Cône, bout arrondi

3 max. 40.000



Shank	L	mm	8,0	8,0
HP	ISO	Order No.		
	•• K806 104 198 524...	K856.104...	016	018
	•• K806 104 198 514...	KF856.104...	016*	018*
	⌚ opt.		18.000	18.000
	⌚ opt.		12.000*	12.000*

K861 / K861L
Flamme
Flame
Flamme

3 max. 40.000



Shank	L	mm	6,0	10,0
HP	ISO	Order No.		
	•• K806 104 250 524...	K861L.104...		024
	•• K806 104 248 514...	KF861.104...	014	
	⌚ opt.		12.000	18.000

K863
Flamme
Flame
Flamme

3 max. 40.000



Shank	L	mm	10,0	10,0
HP	ISO	Order No.		
	•• K806 104 250 524...	K863.104...	010	
	•• K806 104 250 514...	KF863.104...		012
	⌚ opt.		18.000	12.000

K881
Zylinder rund
Round End Cylinder
Cylindre, bout arrondi

3 max. 40.000



Shank	L	mm	7,0
HP	ISO	Order No.	
	•• K806 104 141 524...	K881.104...	016
	•• K806 104 141 514...	KF881.104...	016*
	⌚ opt.		18.000
	⌚ opt.		12.000*

K379
Eiform
Egg Shape/Football
Ovoïde

3 max. 40.000



Shank	L mm	mm	3,0	4,5
HP	ISO	Order No.		
	•• K806 104 277 524...	K379.104...		023
	•• K806 104 277 514...	KF379.104...	014	
	⌚ opt.		12.000	18.000

K-Diamonds HP

Zur Bearbeitung von Zirkoniumdioxid, Lithium-Disilikat und Verblendkeramiken. Hochfeste Glaskeramiken wie Lithium-Disilikat benötigen aufgrund ihrer Materialbeschaffenheit speziell abgestimmte Bearbeitungsinstrumente. Das Verblendmaterial erfordert auch entsprechend abgestimmte rotierende Instrumente für die formgebende und strukturelle Gestaltung. Die Technologie der K-Diamanten erfüllt diese Anforderungen und garantiert damit auch die Langzeitstabilität der Vollkeramik.

For preparing zirconia, lithium disilicate and veneering porcelain. High-strength glass-ceramics such as lithium disilicate require specially coordinated preparation instruments due to their material characteristics. Veneering porcelain also requires correspondingly coordinated rotary instruments for shaping and structural design. K diamond technology meets these requirements, guaranteeing long-term stability of the all-ceramic.

Pour le fraisage du dioxyde de zirconium, du disilicate de lithium et des céramiques pour recouvrement cosmétique. Du fait de leur composition, il est nécessaire d'utiliser des instruments spéciaux pour les vitrocéramiques haute résistance réalisées en disilicate de lithium. Il est nécessaire d'utiliser également des instruments rotatifs appropriés pour les matériaux de recouvrement cosmétique afin de pouvoir effectuer la mise en forme structurale des couronnes. La technologie des fraises diamantées K répond à ces exigences; ce qui permet de garantir une grande longévité des restaurations entièrement en céramique.

Per la lavorazione dell'ossido di zirconio, del disilicato di litio e delle ceramiche per ricoperture estetiche. Le ceramiche vetrose molto resistenti, come il disilicato di litio, necessitano, a causa delle proprietà del materiale, di strumenti di lavorazione speciali. Il materiale per la ricopertura estetica necessita anche di strumenti rotanti adatti per la modellazione strutturale della forma. La tecnologia dei diamanti K risponde a tutte queste esigenze e garantisce quindi anche la durata nel tempo della ceramica integrale.

Para la preparación de dióxido de zirconia, disilicato de litio y cerámicas de revestimiento. Las cerámicas de vidrio de alta resistencia como el disilicato de litio, necesitan de instrumentos de preparación especiales debido a sus características materiales. El material de revestimiento requiere también de sus instrumentos rotatorios correspondientes para dar forma y estructurar los diseños. La tecnología de los diamantes K cumple con estos requisitos, garantizando también la estabilidad a largo plazo de la cerámica integral.

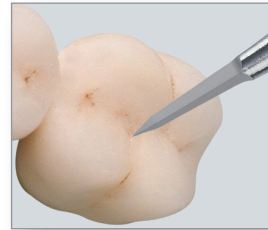
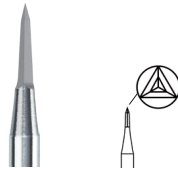
Finisher TC851

TC851.3

Keramik Finierer / 3 - Kant
Ceramic Finishing Bur / 3 - sided
Fraise de finition / 3 pans

U_{max.} 100.000 / U_{opt.} 40.000

5



	L	mm	1,0
	Größe • Size • Tailles	∅ 1/10 mm	010
Shank	ISO	Order No.	
FG	500 314 468 373...	TC851.3.314...	010

TC851.3.314.010

Zur Feinausarbeitung von Kaufflächen sowie zur anatomischen Gestaltung von Fissuren und zum Einschleifen der Okklusalkontakte. Speziell geeignet für alle Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und für Composit.

For fine finishing of occlusal surfaces and anatomic designing of fissures, and for grinding in occlusal contacts. Ideal for all low-fusing ceramic veneers and composite.

Pour la finition des surfaces masticatrices, la réalisation anatomique des sillons et le fraisage des contacts occlusaux. Cette fraise est particulièrement adaptée à tous les recouvrements cosmétiques en céramique basse fusion ainsi qu'aux composites.

Per la rifinitura delle superfici occlusali, come pure per la realizzazione anatomica di fessure e la rimozione di punti di contatto occlusali. Particolarmente indicata per tutte le ceramiche a basso punto di fusione e per composito.

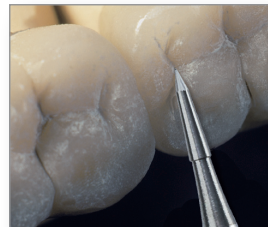
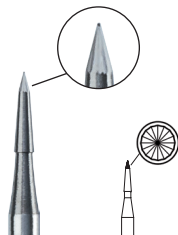
Para el acabado de las superficies oclusales, así como para el diseño anatómico de fisuras, y para el pulido de los contactos oclusales. Especialmente adecuado para todos los revestimientos de cerámica de baja fusión y para composito.

TC851.K

Keramik Finierer / 16 - Kant
Ceramic Finishing Bur / 16 - sided
Fraise de finition / 16 pans

U_{max.} 100.000 / U_{opt.} 40.000

5



	L	mm	1,0
	Größe • Size • Tailles	∅ 1/10 mm	008
Shank	ISO	Order No.	
FG	500 314 162 384...	TC851.K.314...	008

TC851.K.314.008

Zum Glätten und Vertiefen der Hauptfissuren sowie zum Anlegen der Nebenfissuren. Als auch für die Vorbereitung der Fissuren zur gezielten Malfarbenaufnahme. Speziell geeignet für alle Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik und für Composit.

For smoothing and deepening primary fissures as well as creating secondary fissures. Also for preparation of fissures for targeted application of stains. Ideal for all low-fusing ceramic veneers and composite.

Pour le polissage et l'approfondissement des sillons principaux ainsi que pour la réalisation des sillons secondaires. Cette fraise convient également à la préparation des sillons en vue de leur maquillage; elle est particulièrement adaptée à tous les recouvrements cosmétiques en céramique basse fusion ainsi qu'aux composites.

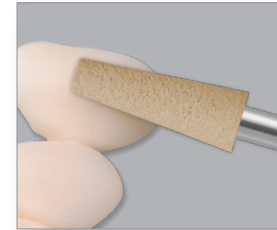
Per la lisciatura e l'aumento della profondità delle fessure principali, come pure per la realizzazione delle fessure secondarie. Anche per la preparazione delle fessure prima della colorazione specifica delle stesse. Particolarmente indicata per tutte le ceramiche a basso punto di fusione e per composito.

Para alisar y profundizar las fisuras principales, así como para la creación de fisuras adyacentes. También se utiliza para la preparación de fisuras para el maquillaje con colorantes. Especialmente adecuado para todos los revestimientos de cerámica de baja fusión y para composito.

CeraStar

max. 15.000
 opt. 12.000
 1

L mm	13,0	11,0
Size \varnothing ¹ / ₁₀ mm	050	040
Order No.	901.050HP	902.040HP
ISO No. 865 104...	107 524 050	173 524 040



CeraStar

Durch den neu entwickelten CeraStar Trimmer ist es möglich alle Vollkeramik-Werkstoffe noch schonender zu Bearbeiten. Zwei überaus wirkungsvolle Werkstoffe - Diamant und Keramik- verbunden zu einer progressiven neuen Körnung, der Hybridkörnung erlauben eine materialspezifische und somit materialschonende Bearbeitung der gesinterten Keramik zur Vermeidung von Mikrorissen.

Every all-ceramic material can be prepared even more gently using the newly developed CeraStar trimmers. Two highly efficient materials - diamond and ceramic - combined to a progressive new grit. The hybrid grit enables material-specific and thus material-friendly preparation of the sintered ceramic for avoiding microcracks.

Il est possible de travailler les matériaux entièrement en céramique de manière encore plus soignée grâce à la nouvelle meulette CeraStar. Les deux matériaux particulièrement efficaces - le diamant et la céramique - reliés à un nouveau grain progressif ou grain hybride permettent de travailler les céramiques vitreuses de manière spécifique et soignée; ce qui permet d'éviter la formation de microfissures.

Con il CeraStar Trimmer di nuova concezione, è possibile la lavorazione ancora più delicata di tutte le ceramiche integrali. Due materiali estremamente efficaci, il diamante e la ceramica, uniti in nuove e progressive granulometrie ibride, che permettono una lavorazione specifica, pertanto delicata, delle ceramiche sinterizzate per evitare le microfratture.

Gracias al recientemente desarrollado Trimmer CeraStar es posible trabajar todos los materiales de cerámica integral de forma aún más cuidadosa. Dos materiales muy eficaces – el diamante y la cerámica - se conectan en un nuevo grano progresivo, el grano híbrido permite una preparación específica y cuidadosa de la cerámica sinterizada para evitar las microfisuras.

Occlupol StarTec

Occlupol

10

L mm	22,0	22,0	22,0
Size \varnothing ¹ / ₁₀ mm	030	030	030
Order No.	1121UM-10	1122UM-10	1123UM-10
ISO No. 804 000...	114 534 030	114 524 030	114 514 030
	grob coarse rugueux	mittel medium moyen	fein fine fin
Speed max.	15.000	15.000	15.000
Speed opt.	12.000	12.000	10.000

Mandrel

max. 20.000
 6 / 100



L mm	22,0
Size \varnothing ¹ / ₁₀ mm	030
Order No.	1107HP
ISO No. 330 104...	612 432 030

Occlupol StarTec

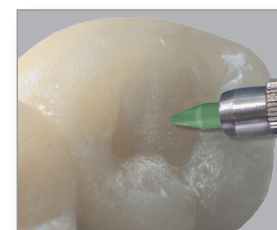
Kaufflächen-Polierer mit Diamantkörnung für die schonende Bearbeitung von Zirkoniumdioxid, Lithium-Disilikat, Zirkonverstärktes Lithium Silikat (ZLS), Hybrid-Keramik, sowie alle gängigen Verblendkeramiken.

Occlusal surface polishers with diamond particles for gentle preparation of zirconia, lithium disilicate, zirconia-reinforced lithium silicate (ZLS), hybrid ceramic and all conventional veneering porcelains.

Polissoirs diamantés pour les surfaces masticatrices permettant de travailler de manière soignée le dioxyde de zirconium, le disilicate de lithium, le silicate de lithium renforcé à la zircone (ZLS), les céramiques hybrides ainsi que toutes les céramiques cosmétiques courantes.

Lucidanti per superfici occlusali con granulometria diamantata, per la lavorazione delicata di ossido di zirconio, disilicato di litio, silicato di litio rinforzato con zirconio (ZLS), ceramiche ibride, come pure tutte le comuni ceramiche dentali per rivestimento estetico.

Pulidor de superficies oclusales con grano de diamante, para la preparación cuidadosa del dióxido de zirconia, disilicato de litio y silicato de litio reforzado con zirconia (ZLS), cerámica híbrida y todas las cerámicas de revestimiento habituales.



MultiCut 354

MultiCut

Universal Diamantscheibe mit mehrschichtiger, galvanisch durchsetzter Randdiamantierung für hohe Standzeit und höchste Schnittleistung. Hergestellt durch Galvanoforming (Galvanoplastik / Elektroforming) bietet die MultiCut Diamantscheibe einzigartige Eigenschaften. Die mehrschichtige, galvanisch durchsetzte Randdiamantierung garantiert ein Schleifverhalten, ähnlich einer Sinterdiamantscheibe, aber flexibel.

Universal diamond disc with multilayer, electroplated diamond coating impregnated on the edge for a high service life and maximum cutting performance. Manufactured by electroforming (galvanoplasty) the MultiCut diamond disc has unique properties. The multilayer, electroplated diamond coating impregnated on the edge guarantees cutting properties similar to a sinter diamond disc, but flexible.

Disque diamanté universel avec un grain de diamant multicouches déposé par galvanisation permettant d'obtenir une grande longévité ainsi qu'une grande efficacité de coupe de l'instrument. Les disques diamantés MultiCut fabriqués par galvanoplastie (galvanoplastie /électrodéposition) présentent des propriétés exceptionnelles. Le grain de diamant multicouches déposé par galvanisation permet d'obtenir un comportement abrasif proche de celui d'un disque en diamant fritté tout en étant flexible.

Disco diamantato universale con bordo diamantato galvanizzato multistrato, per una lunga durata nel tempo e una elevata capacità di taglio. Realizzato attraverso la galvanizzazione (galvanoplastica/elettroformatura), il disco diamantato MultiCut offre proprietà particolari. Il bordo diamantato galvanizzato multistrato garantisce un comportamento abrasivo simile a un disco diamantato sinterizzato, ma flessibile.

Disco de diamante universal con revestimiento diamantado electroformado en el borde para una elevada vida útil y el mayor rendimiento de corte. Fabricado por galvanoplastia (Electroformado), el disco de diamante MultiCut ofrece características únicas. El revestimiento diamantado electroformado en el borde garantiza un poder de corte similar al de un disco de diamante sinterizado, pero flexible.

354

NEW

NEW

NEW

L mm	0,20	0,20	0,30	0,30
Size Ø 1/10 mm	190	220	190	220
Order No.	●●● 354.514.190HP	●●● 354.514.220HP	●●● 354.524.190HP	●●● 354.524.220HP
ISO No. 806 104...	354 514 190	354 514 220	354 524 190	354 524 220
Speed max.	20.000	15.000	20.000	15.000

Eigenschaften

Mehrschichtige Diamantierung für Kanten und Flächenschliff, Hohe Abtrag- und Schnittleistung, Arbeiten ohne Streifenbildung, Flexible, hohe Scheiben-Stabilität, Hohe Standzeit.

Properties

Multilayer, diamond coating for edge and surface grinding, high removal and cutting performance, working without striations, flexible, high disc stability, long service life.

Propriétés

Disque diamanté multicouches pour le meulage des bords et des surfaces; enlèvement de matière et puissance de coupe élevés, absence de formation de stries, flexible, grande stabilité du disque, longue durée de vie.

Proprietà

Diamantatura multistrato per l'abrasione di spigoli e superfici, elevata capacità di taglio e di rimozione, lavorazione senza formazione di strisce, flessibile, alta stabilità dei dischi, lunga durata nel tempo.

Características

Diamantado multicapa para bordes y superficies afilada, elevada abrasión y rendimiento de corte, trabajo sin formación de franjas, flexible, elevada estabilidad del disco, larga vida útil.

Anwendungen

Im Dentallabor zum: Trennen, Vorschleifen, Separieren und Konturieren von: Keramik, Voll-Keramik Zirkonoxid, Edelmetall- und Chrom-Kobalt Legierungen und Composite.

Applications

In the dental lab for: Cutting off, pre-trimming, separating and contouring of: ceramic, all-ceramic zirconia, precious metal and chrome-cobalt alloys as well as composites.

Utilisation

Au laboratoire de prothèses pour: la section, le pré fraisage, la séparation et le contourage des céramiques, des couronnes en oxyde de zirconium entièrement en céramique, des alliages en métaux précieux ou en chrome cobalt et des composites.

Utilizzi

Nel laboratorio odontotecnico per: separare, molatura preliminare, separazione e modellazione di: ceramica, ceramica integrale di ossido di zirconio, leghe preziose e di cobalto-cromo, composito.

Indicaciones

En el laboratorio dental para: cortar, prepulir, separar y contornear: cerámica, cerámica integral óxido de zirconia, aleaciones de metales nobles y cromo-cobalto y composite.

TC-Cutter (VZ65) for working PEEK & PMMA



VZ65

Kreuzverzahnung, Querhieb
Cross Cut, transverse section
Denture croisée, transversale

1

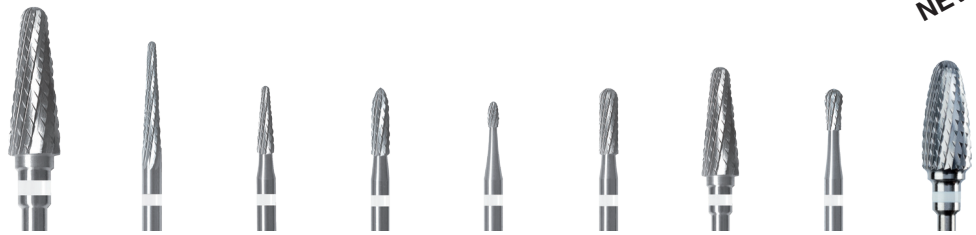


Fig. No	261	138	139	73	129	79	77	251
L mm	14,0	8,0	8,0	3,0	8,0	13,0	5,0	14,0
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	023	014	023	045	023	060
Shank	Order No.							
HP	0165.023HP	0765.023HP	0865.023HP	1665.014HP	1765.023HP	5665.045HP	7765.023HP	5465.060HP
	194 145 023	198 145 023	289 145 023	277 145 014	141 145 023	194 145 045	237 145 023	274 145 060
	40.000	40.000	40.000	40.000	40.000	30.000	40.000	20.000
	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	18.000	20.000	15.000

Hartmetall-Fräser (VZ65) zur Bearbeitung von PEEK und PMMA Materialien

Speziell entwickelter HM-Fräser für die Aus- und Nachbearbeitung von PEEK (Polyetheretherketon) & PMMA (Polymethylmethacrylat) Restaurationen. Mit neuer Schneidengeometrie (VZ65) zur schonenden Bearbeitung von thermoplastischen Materialien welche die Eigenschaft haben schnell zu „schmieren“. Die neuartige Verzahnung erlaubt einen schnellen Materialabtrag mit scharfem Schnitt ohne Materialerhitzung, hakt nicht ein und erzeugt glatte Material-Oberflächen, wodurch diese anschliessend leicht poliert werden können.

Tungsten-carbide cutter (VZ65) for trimming PEEK and PMMA materials

Specially developed tungsten carbide cutters for preparing and finishing PEEK (polyetheretherketone) and PMMA (polymethyl methacrylate) restorations. With a new blade design (VZ65) for gentle preparation of thermoplastic materials which have the characteristic of smearing quickly. The new blade configuration enables rapid material reduction with a sharp cut yet without heating the material, does not catch and produces smooth material surfaces, allowing them then to be easily polished.

Fraises en carbure de tungstène (VZ65) pour le travail des matériaux PEEK et PMMA

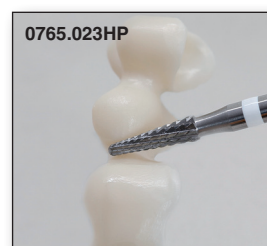
Fraises en carbure de tungstène spécialement conçues pour le travail et la finition des restaurations en PEEK (polyéthéréthercétone) & PMMA (polyméthacrylate de méthyle). Ces fraises présentent une nouvelle géométrie de coupe (VZ65) qui permet de travailler les matériaux thermoplastiques (qui ont la propriété de „s'encrasser“ rapidement) de manière soignée. La nouvelle denture permet d'enlever la matière rapidement en réalisant une coupe nette, sans surchauffe du matériau et sans accrocher; ce qui permet d'obtenir des surfaces lisses pouvant être polies facilement par la suite.

Fresa di carburo di tungsteno (VZ65) per la lavorazione di PEEK e PMMA

Fresa di carburo di tungsteno specialmente concepita per la molatura e la rifinitura di restauri di PEEK (Polietereterchetone) e di PMMA (Polimetilmacrilato). Con una nuova geometria di taglio (VZ65) per la lavorazione delicata di materiali termoplastici che hanno la tendenza a diventare „untuosi“. Il nuovo tipo di dentatura permette una veloce rimozione del materiale con un taglio netto senza surriscaldamento del materiale, non si incastra e produce delle superfici lisce del materiale, il che rende più facile la successiva lucidatura.

Fresas de carburotungsteno (VZ65) para la preparación de PEEK y PMMA

Fresas de CT especialmente desarrolladas para la preparación y reprocesamiento de restauraciones de PEEK (Polieteretercetona) & PMMA (Polimetilmacrilato). Con la nueva geometría de corte (VZ65) para la preparación cuidadosa de materiales termoplásticos que tienen la propiedad de „lubricar“ rápidamente. El novedoso dentado permite una rápida abrasión del material con un corte afilado sin calentamiento del material, que no se engancha y produce superficies lisas en los materiales, por lo que pueden pulirse posteriormente de forma fácil.

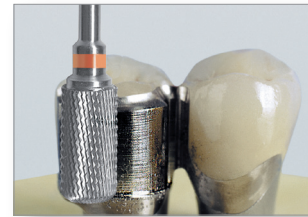


Parallel Cutter 33

3337

Parallelfräser Titanverzahnung fein KR
Parallel cutters Titanium fine KR
Fraise KR cylindrique avec une denture en titane fine

1



	L	mm	12,0
	Size	∅ 1/10 mm	060
Shank	ISO	Order No.	
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 582 180...	3337.103...	060
	⌚ max.		20.000
	⌚ opt.		10.000

3337.103.060 – Parallelfräser mit feiner Titanverzahnung und runder Kopfkante.

Für effizientes Vorfräsen von schwer zerspanbaren NEM- oder Titan-Legierungen in der Frästechnik mit hoher Fräser-Standzeit. Die speziell feine Titanverzahnung sorgt für einen höheren Materialabtrag und erzeugt dabei eine Oberfläche, welche mit dem anschließenden Parallel-Fasenschliff-Fräser optimal geglättet wird.

3337.103.060 – Parallel cutters with fine titanium blades and round tip edges.

For efficient pre-milling of difficult-to-machine non-precious metal or titanium alloys in the milling technique, with long cutter service life. The special, fine titanium blades ensure high material removal, producing a surface that can be optimally smoothed using subsequent parallel, chamfer design cutters.

3337.103.060 – Fraise cylindrique avec une denture en titane fine et une extrémité arrondie.

Pour un pré-fraisage efficace des alliages en métaux non précieux ou en titane difficiles à usiner dans la technique fraisée avec une longue durée de vie des fraises. La denture en titane fine spéciale permet d'enlever plus de matière et de créer ainsi une surface qui peut ensuite être polie de manière optimale avec la fraise chanfreinée.

3337.103.060 – Fresa parallela con dentatura fina di titanio e testa tonda.

Per la efficiente prefresatura di leghe non preziose o di titanio difficili da fresare nella tecnica del fresaggio, con lunga durata nel tempo. La speciale dentatura fina di titanio permette una elevata rimozione del materiale e produce una superficie che successivamente potrà essere lisciata in modo ottimale con la fresa parallela con dentatura smussata.

3337.103.060 – Fresa paralela con dentado de titanio más fino y cabezal redondeado.

Para un prefresado eficaz de aleaciones de titanio o de metales no nobles difíciles de cortar en la técnica de fresado con mayor vida útil de la fresa. El dentado de titanio fino especial asegura una mayor abrasión del material, creando una superficie que puede alisarse de forma óptima con la fresa de corte paralelo.

3366F

Parallelfräser Fasenschliff KR
Parallel cutters with chamfer KR
Fraise KR cylindrique chanfreinée

1



	L	mm	12,0
	Size	∅ 1/10 mm	060
Shank	ISO	Order No.	
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 582 103...	3366F.103...	060
	⌚ max.		20.000
	⌚ opt.		6.000

3366F.103.060 – Parallelfräser mit Fasenschliff Verzahnung und runder Kopfkante.

Für optimales Schlichten der Oberflächen von schwer zerspanbaren NEM- oder Titan-Legierungen in der Frästechnik mit hoher Fräser-Standzeit. Die spezielle Fasenschliff-Verzahnung erzeugt glatte Material-Oberflächen, wodurch diese anschließend leicht poliert werden können.

3366F.103.060 – Parallel cutters with chamfer design blades and round tip edges.

For optimum smoothing of the surfaces of difficult-to-machine non-precious metal or titanium alloys in the milling technique, with long cutter service life. The special chamfer design blades produce smooth material surfaces, allowing them then to be easily polished.

3366F.103.060 – Fraise cylindrique avec une denture chanfreinée et une extrémité arrondie.

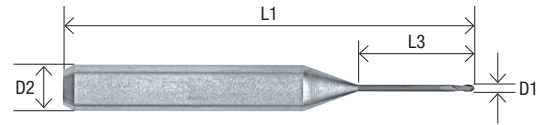
Pour un polissage optimal des surfaces en métaux non précieux ou en alliage de titane difficiles à usiner dans la technique fraisée avec une longue durée de vie des fraises. La fraise spéciale à denture chanfreinée permet d'obtenir des surfaces lisses qu'il est ensuite possible de polir facilement.

3366F.103.060 – Fresa parallela con dentatura con taglio smussato e testa tonda.

Per la rifinitura ottimale delle superfici di leghe non preziose o di titanio difficili da fresare nella tecnica del fresaggio, con lunga durata nel tempo. La speciale dentatura smussata produce una superficie liscia che successivamente potrà essere lucidata facilmente.

3366F.103.060 – Fresa paralela con dentado de filos biselados y borde de cabezal redondeado.

Para un acabado óptimo de las superficies de aleaciones difíciles de cortar de metales no preciosos o de titanio en la técnica de fresado con una prolongada vida útil de la fresa. El dentado especial con filos biselados, produce superficies lisas que pueden pulirse fácilmente.



L1 = Gesamtlänge – overall length – longueur totale
L3 = Freischlifflänge – neck length – longueur du col
D2 = Schaftdurchmesser – shank diameter – diamètre de tige
D1 = Arbeitsteil – working part – partie travaillante

CAD/CAM Fräser

Für die maschinelle Fertigung von Zahnersatz mit dentalen CNC-Maschinen. Die CAD/CAM Werkzeuge fertigen den Zahnersatz in höchster Präzision. Die neu entwickelten CAD/CAM Fräser erlauben eine materialgerechte und schonende Bearbeitung von Materialien wie Zirkonoxid, Glaskeramik, PMMA, PEEK, CoCr, Titan, Gips und Wachs.

Eigenschaften der CAD/CAM Fräser

Höchste Präzision durch Einstückfertigung aus Vollhartmetall, perfekter Rundlauf, konstante Werkzeugqualität, angepasste, aktive Schneidetechnologie mit grossen Spanräumen, hoher Verschleiss-Schutz durch verschiedene Oberflächen-Beschichtungen, Erzeugung höchster Oberflächengüte auf allen Dentalmaterialien sowie hohe Werkzeugstandzeit.

CAD/CAM Cutters

For mechanical fabrication of restorations using dental CNC machines. The CAD/CAM instruments fabricate restorations to the highest precision. The newly developed CAD/CAM cutters enable material-specific, gentle preparation of materials such as zirconia, glass ceramic, PMMA, PEEK, titanium, dental stone and wax.

Properties of the CAD/CAM cutters

Highest precision due to one-piece manufacture from solid tungsten carbide, perfect concentricity, consistent instrument quality, adapted, active blade technology with large chip space, high wear resistance thanks to various surface coatings, creation of the highest surface quality on all dental materials and long instrument service life.

Fraises CAD/CAM

Pour la fabrication automatisée de prothèses dentaires avec les machines dentaires CNC. Les instruments pour CAD/CAM permettent de fabriquer des prothèses dentaires avec une grande précision. Les nouvelles fraises conçues pour la CAD/CAM permettent d'usiner des matériaux tels que l'oxyde zirconium, la céramique vitreuse, le PMMA, le PEEK, le CoCr, le titane, le plâtre ou la cire de manière appropriée et soignée

Propriétés des fraises pour CAD/CAM

Grande précision grâce à la fabrication des fraises entièrement en carbure de tungstène d'une seule pièce; rotation parfaite, qualité constante de l'instrument, technologie de coupe adaptée et active avec de grands logements pour copeaux, grande protection contre l'usure grâce à la présence de différents revêtements de surface, obtention d'une excellente qualité de surface sur tous les matériaux dentaires ainsi que longue durée de vie des instruments.

Fresa per CAD/CAM

Per la realizzazione meccanica di protesi con fresatrici dentali CNC. Gli utensili CAD/CAM realizzano la protesi con una altissima precisione. Le fresa CAD/CAM di nuova concezione permettono una lavorazione delicata e adeguata di materiali come l'ossido di zirconio, la ceramica vetrosa, il PMMA, il PEEK, il cobalto-cromo, il titanio, il gesso e la cera.

Proprietà delle frese CAD/CAM

Altissima precisione attraverso la realizzazione da un pezzo unico di un metallo duro, perfetta rotazione centrica, qualità costante, tecnologia di taglio attiva con grandi spazi per i trucioli, alta protezione c ontro l'usura grazie alle diverse stratificazioni della superficie, produce superfici della più alta qualità da tutti i materiali dentali, lunga durata nel tempo dell'utensile.

Nummernsystem – Numbering system – Système de numéros

202DA.6.15.010 Form Arbeitsteil – Anzahl Schneiden / working part – number of blades / partie travaillante - nombre de lames

- 201 = 2-Radiusfräser – 1-Schneide rund / 2-radius cutter – 1-blade round / 2- fraise à rayon – 1-fraise ronde
- 202 = 2-Radiusfräser – 2-Schneiden rund / 2-radius cutter – 2-blade round / 2- fraise à rayon – 2-fraise ronde
- 203 = 2-Radiusfräser – 3-Schneiden rund / 2-radius cutter – 3-blade round / 2- fraise à rayon – 3-fraise ronde
- 102 = 1-Zylinderfräser flach – 2-Schneiden kantig / 1-Cutter cylindric flat – 2-blade edged / 1-Fraise cylindrique plat - 2-fraise

202DA.6.15.010 Beschichtung - Coating - Revêtement

- D = BND-Diamantschicht – BND-diamond coating – revêtement BND-diamants (ISO = 550)
- B = BMT-Beschichtung – BMT-coating – revêtement-BMT (ISO = 530)
- C = DLC-Beschichtung – DLC-coating – revêtement-DLC (ISO = 570)

202DA.6.15.010 Ring – Ring - Bague

- A = Anschlagring – stop ring – bague de butée
- R = Distanzring – spacer ring – bague d'espacement

202DA.6.15.010 **6** = **D2** - Schaftdurchmesser – shank diameter – diamètre de tige / mm

202DA.6.15.010 **15** = **L3** - Freistellung – neck length – longueur du col / mm

202DA.6.15.010 **010** = **D1** - Durchmesser Arbeitsteil – diameter working part – diamètre de partie travaillante / 1/10 mm

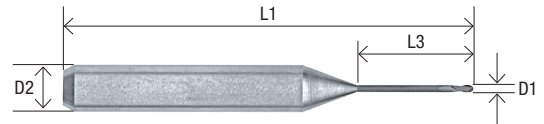
Certain products and names are brand-, patent-, and copyright-protected company and brand names. (Pages 25 - 31)

CAD/CAM Cutters

2-Schneider, rund, BND-Diamantschicht, Ausschliesslich zur Bearbeitung von ZrO

2-blade, round, BND-diamond coating, Exclusively for preparing ZrO

2-Fraise ronde recouverte d'une couche de BND-diamants destinée exclusivement à l'usinage de ZrO



202D.6 / 202DA.6 / 202D.3

DMG, DCS, R+K, MB, Primacon, Roeders, Wissner, Datron, Mikron, Schütz Tizian Cut 5 Goldquadrat Organical, imes-icore,



Order No.	202D.6.15.010	202DA.6.15.010	202D.6.20.020	202DA.6.20.020	202D.3.15.010	202D.3.20.020
ISO No.	550 653 202 150 010	550 653 202A 150 010	550 653 202 200 020	550 653 202A 200 020	550 343 202 150 010	550 343 202 200 020
D2 mm	6	6	6	6	3	3
L1 mm	53	53	53	53	43	43
L3 mm	15	15	20	20	15	20
D1 mm	1	1	2	2	1	2

2-Schneider, rund, BND-Diamantschicht TYPE „SELECT“, Distanzring Ausschliesslich zur Bearbeitung von ZrO

2-blade, round, BND-diamond coating TYPE „SELECT“, Spacer ring Exclusively for preparing ZrO

2-Fraise ronde recouverte d'une couche de diamants BND de TYPE „SELECT“ avec anneau d'espacement destinée exclusivement à l'usinage de ZrO

202DR.3

Schütz Tizian Cut Smart, Wieland Select, VHF CAM 5-S1/S2, MC-Dental Smart Mill unit, DT-Shop Finocam CA/CA+



Order No.	202DR.3.16.010	202DR.3.20.020	202DR.3.20.025
ISO No.	550 340 202 160 010	550 340 202 200 020	550 340 202 200 025
D2 mm	3	3	3
L1 mm	40	40	40
L3 mm	16	20	20
D1 mm	1	2	2.5

2-Schneider, rund, UNIVERSAL Zur Bearbeitung von ZrO

2-blade, round, UNIVERSAL For preparing ZrO

2-Fraise ronde UNIVERSELLE pour l'usinage du ZrO



202.6

Zirkonzahn



Order No.	202.6.12.010
ISO No.	500 650 202 120 010
D2 mm	6
L1 mm	50
L3 mm	12
D1 mm	1

D = BND-Diamantschicht

Durch die BND-Beschichtung wird die Standzeit der Werkzeuge massiv erhöht und die Oberfläche des Werkstücks deutlich verbessert werden.

Zur Bearbeitung von **Zirkonoxidkeramik im teilgesinterten Zustand (Grünlinge, Weisslinge)**

D = BND diamond coating

The BND coating massively increases the service life of the instrument and greatly improves the surface quality of the restoration.

For processing **partially sintered zirconia (green body, pre-sintered copings)**

Revêtement de diamants D = BND

La longévité de l'instrument est augmentée et la surface de la pièce usinée est nettement améliorée grâce à la couche de diamants.

Pour l'usinage des **céramiques en oxyde de zirconium à l'état de frittage partiel (lingotins verts ou blancs)**

D = Stratificazione diamantata BND

Grazie alla stratificazione diamantata BND la durata nel tempo dello strumento viene notevolmente allungata e la qualità della superficie del manufatto chiaramente migliorata.

Per la lavorazione della **ceramica di ossido di zirconio allo stato parzialmente sinterizzato (grezzi pressati senza trattamento termico, grezzi termicamente presinterizzati)**

D = Capa diamantada BND

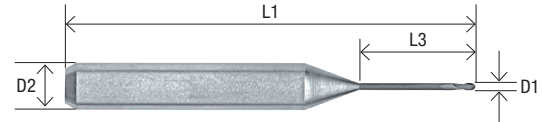
Gracias al revestimiento BND aumenta de forma masiva la vida útil de los instrumentos y mejora claramente la calidad del acabado de las piezas de trabajo.

Para la preparación de **óxido de zirconia en estado semi-sinterizado (piezas no sinterizadas)**

2-Schneider, rund
TYPE "SELECT",
Distanzring
zur Bearbeitung
von ZrO, PMMA,
PEEK

2-blade, round
TYPE "SELECT",
Spacer ring
For preparing
ZrO, PMMA,
PEEK

2-Fraise, ronde de
TYPE "SELECT" avec
anneau d'espacement
pour l'usinage de ZrO,
PMMA et PEEK



202R.3

Schütz Tizian Cut Smart,
Wieland Select,
VHF CAM 5-S1/S2,
MC-Dental Smart Mill unit,
DT-Shop Finocam CA/CA+

1



Order No.	202R.3.06.006	202R.3.07.007	202R.3.12.007	202R.3.16.010	202R.3.20.020	202R.3.20.025
ISO No.	500 340 202 060 006	500 340 202 070 007	500 340 202 120 007	500 340 202 160 010	500 340 202 200 020	500 340 202 200 025
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40	40
L3 mm	6	7	12	16	20	20
D1 mm	0.6	0.7	0.7	1	2	2.5

2-Schneider, rund,
DLC beschichtet,
UNIVERSAL
Zur Bearbeitung von ZrO,
PMMA, PEEK

2-blade, round,
DLC coating,
UNIVERSAL
For preparing ZrO,
PMMA, PEEK

2-Fraise ronde revêtement
DLC UNIVERSELLE
pour l'usinage de ZrO,
PMMA et PEEK

202C.3

DMG, DCS, R+K, MB,
Primacon, Roeders, Wissner,
Datron, Mikron, Goldquadrat
Organical, imes-icore,
Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	202C.3.15.010	202C.3.20.020
ISO No.	570 343 202 150 010	570 343 202 200 020
D2 mm	3	3
L1 mm	43	43
L3 mm	15	20
D1 mm	1	2

2-Schneider, rund, UNIVERSAL
Zur Bearbeitung von ZrO,
PMMA, PEEK

2-blade, round, UNIVERSAL
For preparing ZrO,
PMMA, PEEK

2-Fraise ronde UNIVERSELLE
pour l'usinage de ZrO,
PMMA et PEEK

202.3

DMG, DCS, R+K, MB,
Primacon, Roeders, Wissner,
Datron, Mikron, Goldquadrat
Organical, imes-icore,
Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	202.3.15.010
ISO No.	500 343 202 150 010
D2 mm	3
L1 mm	43
L3 mm	15
D1 mm	1

C = DLC-Beschichtung

Die DLC-Beschichtung mit hoher Härte und niedrigem Reibungswiderstand für besonders guten abrasiven und adhäsiven Verschleisschutz sowie scharfe Schneidkanten.

Speziell auch zur Zirkon-Bearbeitung.

C = DLC coating

The DLC coating with high hardness and low friction resistance for particularly good abrasive and adhesive wear protection as well as sharp cutting edges.

Also specifically for zirconia processing.

Revêtement C = DLC

Avec sa dureté élevée et sa faible résistance aux frottements, le revêtement DLC permet d'obtenir une protection efficace contre l'abrasion et les dépôts adhérents ainsi que des arêtes vives.

Adapté également à l'usinage de la zirconie.

C = Stratificazione DLC

La stratificazione DLC possiede una elevata durezza e una bassa resistenza all'attrito, per una protezione particolarmente efficace contro l'usura abrasiva e adesiva, come pure una parte tagliente molto affilata.

Speciale anche per la lavorazione dello zirconio.

C = Revestimiento DLC

El revestimiento DLC presenta gran dureza y baja resistencia a la fricción para una protección óptima al desgaste abrasivo y adhesivo, así como bordes cortantes afilados.

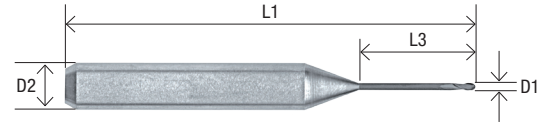
También especial para la preparación de zirconia.

CAD/CAM Cutters

1-Schneider, rund, Universal
Zur Bearbeitung von PMMA, PEEK, Wachs

1-blade, round, Universal
For preparing PMMA, PEEK, wax

1- Fraise ronde Universelle pour l'usinage de PMMA, de PEEK et de la cire



201.6 / 201.3

DMG, DCS, R+K, MB, Primacon, Roeders, Wissner, Datron, Mikron, Goldquadrat Organical, imes-icore, Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	201.6.15.010	201.3.12.010	201.3.12.020	201.3.16.010	201.3.20.020
ISO No.	500 653 201 150 010	500 343 201 120 010	500 343 201 120 020	500 343 201 160 010	500 343 201 200 020
D2 mm	6	3	3	3	3
L1 mm	53	43	43	43	43
L3 mm	15	12	12	16	20
D1 mm	1	1	2	1	2

1-Schneider, rund, - UNIVERSAL, Anschlagring
- TYPE "VHF"+"MINI", Distanzring
Zur Bearbeitung von PMMA, PEEK, Wachs

1-blade, round, - UNIVERSAL, stop ring
- TYPE "VHF"+"MINI", spacer ring
For preparing PMMA, PEEK, wax

1-Fraise ronde, - UNIVERSELLE, anneau de butée
- TYPE "VHF"+"MINI", anneau d'espacement
pour l'usinage de PMMA, de PEEK et de la cire

201A.6 / 201R.3

Schütz Tizian Cut 5, imes-icore, Wieland Mini, VHF CAM 4-K3/K4, MC-Dental Smart Mill plus, DT-Shop Finocam A/M, Hinrichs Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill Inhouse

1



Order No.	201A.6.15.010	201R.3.16.010	201R.3.16.020
ISO No.	500 653 201A 150 010	500 335 201 160 010	500 335 201 160 020
D2 mm	6	3	3
L1 mm	53	35	35
L3 mm	15	16	16
D1 mm	1	1	2

2-Schneider, flach, UNIVERSAL
Zur Bearbeitung von ZrO, PMMA, PEEK, Wachs

2-blade, flat, UNIVERSAL
For preparing ZrO, PMMA, PEEK, wax

2-Fraise plate UNIVERSELLE
pour l'usinage de ZrO, PMMA, PEEK et de la cire

102.3

DMG, DCS, R+K, MB, Primacon, Roeders, Wissner, Datron, Mikron, Goldquadrat Organical, imes-icore, Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	102.3.15.010
ISO No.	500 343 102 150 010
D2 mm	3
L1 mm	43
L3 mm	15
D1 mm	1

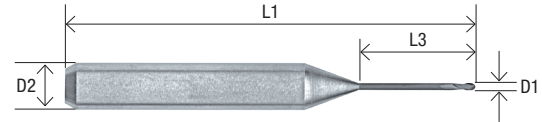
CAD/CAM Cutters



2-Schneider, rund
- UNIVERSAL
- Anschlagring
BMT Beschichtung
zur Bearbeitung
von CrCo, Ti, PMMA,
PEEK, ZrO

2-blade, round
- UNIVERSAL
- Stop ring
BMT coating
For preparing
CrCo, titanium, PMMA,
PEEK, ZrO

2-Fraise ronde
- UNIVERSELLE
- anneau de butée
revêtement **BMT** pour
l'usinage de CrCo, Ti,
PMMA,
PEEK, ZrO



202B.6 / 202BA.6 202B.3

DMG, DCS, R+K, MB,
Primacon, Roeders, Wissner,
Datron, Mikron, Goldquadrat
Organical, imes-icore,
Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	202B.6.15.010	202BA.6.15.010	202B.6.20.020	202BA.6.20.020	202B.3.15.010
ISO No.	530 653 202 150 010	530 653 202A 150 010	530 653 202 200 020	530 653 202A 200 020	530 343 202 150 010
D2 mm	6	6	6	6	3
L1 mm	53	53	53	53	43
L3 mm	15	15	20	20	15
D1 mm	1	1	2	2	1

2-Schneider, rund,
3-Schneider, rund,
BMT Beschichtung
Distanzring
Zur Bearbeitung von ZrO,
PMMA, PEEK

2-blade, round,
3-blade, round,
BMT coating
Spacer ring
For preparing ZrO,
PMMA, PEEK

2-Fraise ronde,
3-Fraise ronde
avec revêtement BMT
anneau d'espacement
pour l'usinage de ZrO,
PMMA, PEEK

B = BMT-Beschichtung

Die BMT-Beschichtung garantiert eine speziell hohe Verschleißfestigkeit mit scharfen Schneidekanten und gutem Spanabfluss für hohe Werkzeugstandzeiten.

Zur Bearbeitung von hochfesten und schwer zerspanbaren Materialien wie **CoCr und Titan**.

B = BMT coating

The BMT coating guarantees particularly high wear-resistance with sharp cutting edges and good chip removal for long instrument service-lives.

For processing high-strength and difficult-to-machine materials such as **CoCr and titanium**.

Revêtement B = BMT

Ce revêtement permet d'obtenir une résistance à l'usure particulièrement élevée avec des arêtes vives ainsi qu' une bonne évacuation des copeaux; d'où une grande longévité des instruments.

Pour l'usinage de matériaux particulièrement durs et difficiles à travailler tels que le **CoCr ou le titane**.

B = Stratificazione BMT

La stratificazione BMT garantisce una speciale resistenza all'usura, con angoli taglienti affilati e buona rimozione dei trucioli, per una lunga durata nel tempo dello strumento.

Per la lavorazione di materiali altamente resistenti e difficilmente truciolabili, come il **CoCr e il titanio**.

B = Revestimiento BMT

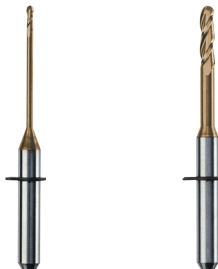
El revestimiento BMT garantiza una resistencia al desgaste especialmente elevada con bordes contantes afilados y una adecuada salida de virutas para una prolongada vida útil de los instrumentos.

Para la preparación de materiales de gran resistencia y difíciles de mecanizar como el **CoCr y titanio**.

202BR.3 / 203BR.3

Schütz Tizian Cut 5, Wieland
Mini, VHF CAM 4-K3/K4, MC-
Dental Smart Mill plus, DT-
Shop Finocam A/M, Hinrichs
Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill
Inhouse

1



Order No.	202BR.3.16.010	203BR.3.16.020
ISO No.	530 335 202 160 010	530 335 203 160 020
D2 mm	3	3
L1 mm	35	35
L3 mm	16	16
D1 mm	1	2

2-Schneider, TYPE "MINI",
Distanzring, rund
Zur Bearbeitung von ZrO,
PMMA, PEEK

2-blade, TYPE "MINI",
Spacer ring, round
For preparing ZrO,
PMMA, PEEK

2-Fraise de TYPE "MINI",
avec anneau d'espacement,
ronde pour l'usinage de
ZrO, PMMA, PEEK

202R.3S

Schütz Tizian Cut 5, Wieland
Mini, VHF CAM 4-K3/K4, MC-
Dental Smart Mill plus, DT-
Shop Finocam A/M, Hinrichs
Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill
Inhouse

1



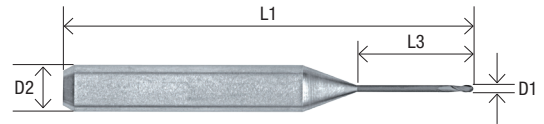
Order No.	202R.3S.07.007	202R.3S.16.010	202R.3S.20.025
ISO No.	500 335 202M 070 007	500 335 202M 160 010	500 335 202M 200 025
D2 mm	3	3	3
L1 mm	35	35	35
L3 mm	7	16	20
D1 mm	0.7	1	2.5

CAD/CAM Cutters

2-Schneider, rund, unbeschichtet
Distanzring
Zur Bearbeitung von ZrO, PMMA, PEEK

2-blade, round, uncoated, Spacer ring
For preparing ZrO, PMMA, PEEK

2-Fraise, ronde, non recouverte avec anneau d'espacement
pour l'usinage de ZrO, PMMA, PEEK,



202R.3

Schütz Tizian Cut 5, Wieland Mini, VHF CAM 4-K3/K4, MC-Dental Smart Mill plus, DT-Shop Finocam A/M, Hinrichs Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill Inhouse

1



Order No.	202R.3.15.010	202R.3.05.006	202R.3.16.006
ISO No.	500 335 202 160 010	500 335 202 060 006	500 335 202 160 006
D2 mm	3	3	3
L1 mm	35	35	35
L3 mm	16	6	16
D1 mm	1	0.6	0.6

3-Schneider, rund, unbeschichtet
Distanzring
Zur Bearbeitung von ZrO, PMMA, PEEK

3-blade, round, uncoated
Spacer ring
For preparing ZrO, PMMA, PEEK

3-Fraise, ronde, non recouverte avec anneau d'espacement
pour l'usinage de ZrO, PMMA, PEEK

203R.3

Schütz Tizian Cut 5, Wieland Mini, VHF CAM 4-K3/K4, MC-Dental Smart Mill plus, DT-Shop Finocam A/M, Hinrichs Dental Hinri Mill 4, ZFX Mill Inhouse

1



Order No.	203R.3.16.020	203R.3.16.030
ISO No.	500 335 203 160 020	500 335 203 160 030
D2 mm	3	3
L1 mm	35	35
L3 mm	16	16
D1 mm	2	3

2-Schneider, rund, UNIVERSAL
- Anschlagring, unbeschichtet
Zur Bearbeitung von CrCo, Ti, PMMA, PEEK, ZrO

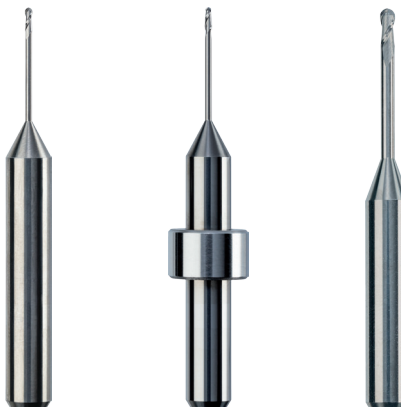
2-blade, round, UNIVERSAL
- Stop ring, uncoated
For preparing CrCo, titanium, PMMA, PEEK, ZrO

2-Fraise ronde UNIVERSELLE
avec anneau de butée, non recouverte
pour l'usinage de CrCo, Ti, PMMA, PEEK, ZrO

202.6 / 202A.6

DMG, DCS, R+K, MB, Primacon, Roeders, Wissner, Datron, Mikron, Goldquadrat Organical, imes-icore, Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	202.6.15.010	202A.6.15.010	202.6.20.020
ISO No.	500 653 202 150 010	500 653 202A 150 010	500 653 202 200 020
D2 mm	6	6	6
L1 mm	53	53	53
L3 mm	15	15	20
D1 mm	1	1	2

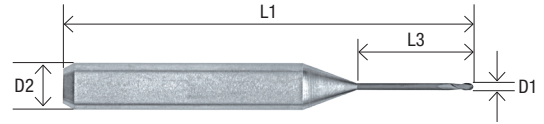
CAD/CAM Cutters



2-Schneider, rund, unbeschichtet
Universal
 Zur Bearbeitung von CrCo, Ti, PMMA, PEEK, ZrO

2-blade, round, uncoated universal
 For preparing CrCo, titanium, PMMA, PEEK, zirconia

2-Fraise, ronde, non recouverte universelle
 pour le fraisage du CrCo, Ti, PMMA, PEEK, ZrO



202.3

DMG, DCS, R+K, MB, Primacon, Roeders, Wissner, Datron, Mikron, Goldquadrat Organical, imes-icore, Schütz Tizian Cut 5

1

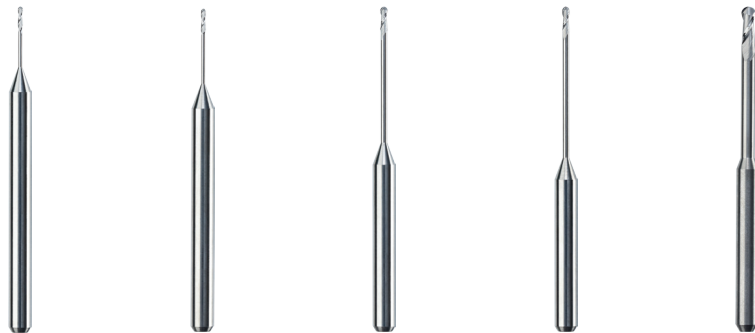


Order No.	202.3.10.010	202.3.14.010	202.3.15.013	202.3.15.015	202.3.15.020
ISO No.	500 338 202 100 010	500 338 202 140 010	500 338 202 150 013	500 338 202 150 015	500 338 202 150 020
D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	38	38	38	38	38
L3 mm	10	14	15	15	15
D1 mm	1	1	1.3	1.5	2

202.3

DMG, DCS, R+K, MB, Primacon, Roeders, Wissner, Datron, Mikron, Goldquadrat Organical, imes-icore, Schütz Tizian Cut 5

1



Order No.	202.3.08.007	202.3.10.007	202.3.18.010	202.3.20.010	202.3.20.020
ISO No.	500 343 202 080 007	500 343 202 100 007	500 343 202 180 010	500 343 202 200 010	500 343 202 200 020
D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	43	43	43	43	43
L3 mm	8	10	18	20	20
D1 mm	0.7	0.7	1	1	2

2-Schneider, rund, unbeschichtet, Metallbearbeitung,
 Distanzring
 Zur Bearbeitung von Metall

2-blade, round, uncoated, metal preparation, Spacer ring
 For preparing metal

2-Fraises, ronde, non recouverte, pour le fraisage du métal,
 Anneau d'espacement
 pour le fraisage du métal

202R.3

Impression S-Modell 5 S1 + S2

1



Order No.	202R.3.02.006	202R.3.08.010	202R.3.12.020
ISO No.	500 332 202 020 006	500 332 202 080 010	500 332 202 120 020
D2 mm	3	3	3
L1 mm	32	32	32
L3 mm	2	8	12
D1 mm	0.6	1	2

www.edenta.com

EDENTA AG

Hauptstrasse 7 / CH-9434 Au/SG / Switzerland / Tel.: +41 (0)71 747 25 25 / Fax +41 (0)71 747 25 50 / E-Mail: info@edenta.ch / Internet: www.edenta.com

EDENTA Etablissement

Industriestrasse 13 / FL-9486 Schaanwald / Liechtenstein / Tel.: +423 375 20 50 / Fax +423 375 20 55 / E-Mail: info@edenta.com / Internet: www.edenta.com